

electronic power switching

eps

2019

eps systems srl



IMPIANTI SALDATURA • TAGLIO PLASMA

CATALOGO PRODOTTI



MMA

TIG

MIG

PLASMA

ACCESSORIES

INDICE / INDEX

							A	X%	
 MMA	VULCAN	●	●	●	230 V	R-B-I > 4	> 160	15%	Pag. 10
	FIDATY	●	●	●	230 V	R-B-I > 4	> 160	30%	Pag. 11
	GENERA	●	●	●	230 V	R-B-I > 5	> 200	35%	Pag. 12
	PATROL	●	●	●	230 V	R-B-I-C-AI > 5	> 200	40%	Pag. 13
	CYCLE	●	●	●	230 V	R-B-I > 5	> 200	60%	Pag. 14
	PROGRESS	●	●	●	230 V	R-B-I > 5	> 200	70%	Pag. 15
	DEFENDER	●	●	●	230 V	R-B-I > 5	> 200	70%	Pag. 16
	SPECIAL	●	●	●	230 V	R-B-I-C-AI > 5	> 180	60%	Pag. 17
	AMPER	●	●	●	400 V	R-B-I > 5	> 270	60%	Pag. 18
 TIG	TIG AUTO	●	●	●	230 V	R-B-I > 4	> 160	40%	Pag. 20
	TOPTIG 200	●	●	●	230 V	R-B-I > 4	> 160	60%	Pag. 20
	TOPTIG 250	●	●	●	400 V	R-B-I > 5	> 250	60%	Pag. 20
 MIG	160 MULTI	●	●	●	230 V	R-B-I > 4	> 150	40%	Pag. 21
	200 MULTI	●	●	●	230 V	R-B-I > 5	> 200	40%	Pag. 21
	270	●	●	●	230 V	R-B-I-C-AI > 5	> 220	60%	Pag. 22
	350	●	●	●	400 V	R-B-I-C-AI > 5	> 350	60%	Pag. 22
 PLASMA	80	●	●	●	400 V		> 80	60%	Pag. 23
	120	●	●	●	400 V		> 120	60%	Pag. 23
 ACCESSORI	ACCESSORI	●	●	●					Pag. 24



Qualità, servizio, innovazione e dinamicità: in questi concetti si sintetizza la nostra filosofia.

Risultati ottenuti fornendo al mercato il prodotto richiesto, proponendo nuove soluzioni tecnologiche che, senza inutili complessità, rendano più semplice ed efficace il lavoro di saldatura.

La nostra produzione è esclusivamente dedicata agli inverter di saldatura nei quali abbiamo raggiunto una alta specializzazione ed un elevato standard di qualità.

Impianti affidabili, robusti e semplici nell'uso, costantemente innovati grazie ad una grande capacità progettuale che ci consente di generare e di sviluppare di nuove idee: una vasta gamma dedicata alle singole esigenze dell'utenza professionale e superprofessionale; una particolare attenzione al servizio post-vendita di assistenza tecnica mirata ed una tutela dell'utente nel post-garanzia: questo è Eps.Systems.

Quality, service, innovation and dynamism: These are the foundation of our philosophy.

We obtained these skills supplying promptly the market with the required products, and proposing new technological solutions which make the welding work easier and qualitatively better.

Our production is exclusively dedicated to the welding inverter: in this field we achieved a high specialization and elevated quality standard.

Our systems are reliable, strong and simple to use. Our machine are constantly innovated thanks to the great engineering ability that allows also the generation and the development of new ideas dedicated to the needs and requirements of the professional and super-professional users. Specific attention is given to the after-sale service: technical assistance and protection of the customer in the after-sale is guarantee: this is Eps.Systems.



MADE IN ITALY

EPS.SYSTEMS SRL

sede operativa

Via delle Industrie 218/A

17012 Albissola Marina (SV)

sede legale

via A.M. Maragliano 7/1

16121 Genova (GE)

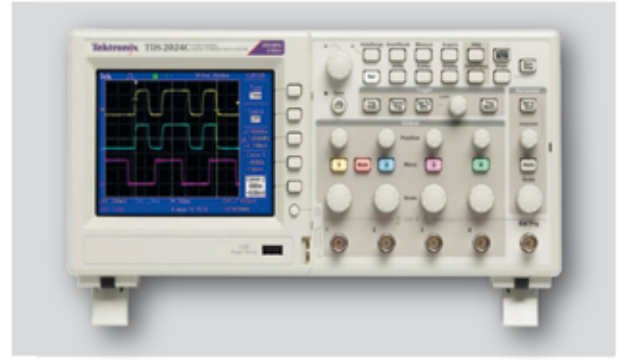
019 2217584 | Telefono

019 2219903 | Telefono

info@eps-systems.it | Email

www.eps-inverter.com | Web

02558200990 | P.IVA



REPARTO PRODUZIONE

Da sempre facciamo della produzione interna, delle schede e di tutti i componenti ed accessori, un aspetto irrinunciabile. Cablaggi, trasformatori, circuiti elettronici di varie dimensioni, tutto viene prodotto internamente. Un'attività molto impegnativa ed onerosa che però ci ha permesso negli anni di mantenere altissimi i nostri standards di qualità, cosa di cui andiamo molto orgogliosi.

L'impianto robotizzato di assemblaggio schede SMD, ci permette di produrre internamente anche i circuiti elettronici stampati di piccole dimensioni che prima non eravamo in grado di gestire, ed eravamo costretti a commissionare esternamente. Siamo così ancora più autonomi nella gestione della qualità e del prodotto, tutto rigorosamente progettato e prodotto in Italia.

I NOSTRI CONTROLLI

Testiamo internamente la rispondenza delle nostre macchine alle norme più severe con verifiche dettagliate di ogni particolare e 3 controlli di conformità eseguiti durante la fase di produzione di ogni singola macchina:

1. Primo controllo di qualità

All'uscita dalla saldatrice ad onda ogni scheda subisce una verifica per controllare la perfetta tenuta della saldatura e la corretta esecuzione dell'assemblaggio.

2. Secondo controllo di qualità

Tecnici specializzati provvedono alla taratura delle schede ad alla prova in carico statico, escludendo dal ciclo produttivo le schede che presentano anomalie.

3. Terzo controllo di qualità

Collaudo finale singolo: ogni inverter viene testato in saldatura per verificare le caratteristiche e funzionalità

PRODUCTION DEPARTMENT

Since always we consider the self-made production of boards and of all other components and accessories an indispensable feature.

Wirings, transformers, various sizes electronic circuits, are all produced by ourselves. A very difficult and expensive activity, which over the years has enabled us to maintain our high quality standards, and wich made we proud.

The boards are assembled through SMD robot automation control: an innovative machine that allow to produce even the smallest electronic printed circuits. Thus we are more autonomous in quality management and production, all strictly designed and manufactured in Italy.

OUR INSPECTIONS

We internally verify the compliance of our machines to the highest standards, by intense checks of every detail, subjecting our products to 3 quality controls performed during the production steps of every single machine:

1. First quality control

Every board comes out from the wave welding is checked in order to verify the quality of the welding and the right execution of the assembly

2. Second quality control

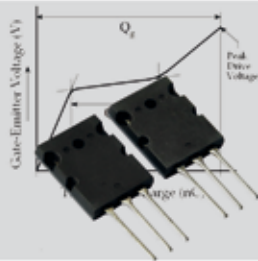
Specialized technicians provide to the calibration of the boards and static load test. The boards that present anomalies are excluded from the productive cycle.

3. Third quality control

As final inspection every inverter is checked by the welding test in order to verify its characteristics and functionality.



IGBT

Insulated
Gate
Bipolar
Transistor
Technology

L'inverter è un convertitore di tensione che consente l'utilizzo di trasformatori di piccolissime dimensioni.

Attraverso un "anello di controllo interno" vengono mantenuti invariati i parametri di saldatura evitando incollaggi dell'elettrodo e spruzzi di materiale incandescente. Abbiamo anche posto particolare attenzione al risparmio energetico progettando impianti che, a parità di prestazioni, riducono di oltre il 40% i consumi rispetto alle saldatrici tradizionali.

Al fine di aumentare l'affidabilità degli impianti, tutte le schede elettroniche prodotte e montate sugli impianti del presente catalogo sono verniciate con ecoisol: questo evita la possibilità di un corto circuito per accidentale contatto con polveri di metallo presenti nell'ambiente di lavoro. Tutti gli impianti sono dotati dei dispositivi elettronici "hot start", anti stick" e "arc force" che mantengono costanti i parametri di saldatura. La particolare filosofia progettuale seguita (impianti monoscheda) riduce il numero dei cablaggi interni, aumentando così l'affidabilità delle saldatrici elettroniche e consente un rapido intervento in caso di assistenza tecnica. Tutti gli impianti sono dotati di protezione termostatica che interrompe il funzionamento della saldatrice elettronica in caso di surriscaldamento interno.



Tutti gli impianti possono essere utilizzati con prolunghe di alimentazione e/o con gruppi elettrogeni. Per evitare cadute di tensione, la sezione del cavo di prolunga deve aumentare con la lunghezza del cavo stesso. È necessario, a scopo precauzionale, portare a regime il gruppo elettrogeno prima di collegare ad esso la saldatrice elettronica.

TIG LOGIC. Viva Elettronica ha interamente ridisegnato la logica per la gestione di tutti i parametri di saldatura Tig, elevando così la qualità di saldatura e l'affidabilità a nuovi standard di mercato. Le nuove soluzioni sono già applicate sui modelli della linea Toptig.

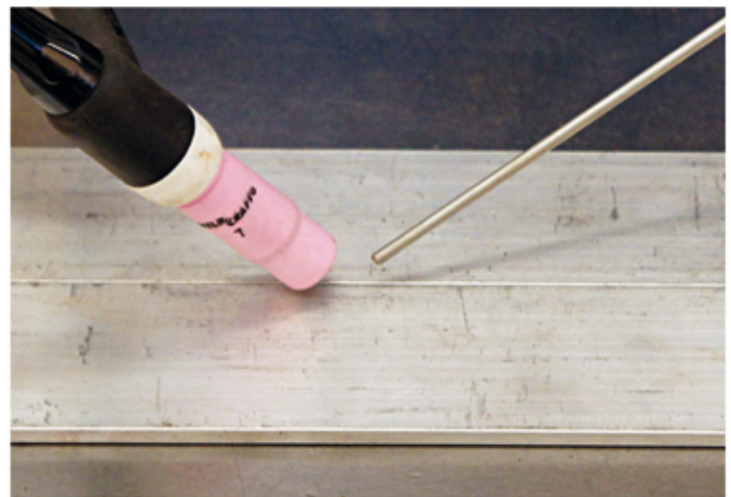
Tutti i nostri impianti rispettano le normative europee. Il nostro lavoro e la nostra organizzazione sono riconosciuti da certificati di qualità, una tradizione del rispetto degli standard iniziata molti anni fa con le prime certificazioni dell'istituto nazionale di saldatura.

Il simbolo CE, apposto su tutti gli impianti, garantisce la corrispondenza alle normative. Il simbolo S indica la possibilità di utilizzo della saldatrice elettronica in ambienti a rischio accresciuto.



The inverter is a voltage converter, which allows the use of very small transformers. Thanks' to an "internal control loop" the welding parameters remain unchanged, avoiding lack of fusion of the electrode and sparks of incandescent material. We focused our attention to energy saving designing systems that reduce more than 40% of consumption, compared to the traditional welders, maintaining the same performance level.

In order to increase the reliability of the systems, all the printed circuit boards produced of our welding systems are protected with a special insulating painting. This allows a surge protection for an accidental contact with metal powders, which are present in the workplace. All the systems are equipped with "hot start", "anti stick" and "arc force" electronic functions that constantly check the welding parameters, avoiding lack of fusion of the electrode and welding sparks. The particular engineering philosophy adopted (single board system) reduces the number of the internal wirings increasing the reliability of the electronic welders, moreover allow a rapid repair in case of technical assistance. All the systems are equipped with thermostatic protection, which stops the operation of the electronic welder in case of internal overheating.



All the systems can be used with extensions cord and/or generator set. In order to avoid voltage drop, the section of the extension cord must increase with the length of the cable. It is necessary, for precautionary purpose, to bring the generator set in operating mode before connecting the electronic welder.

TIG LOGIC. Viva Elettronica has completely redesigned the logic circuit for the management of all parameters of TIG welding, raising the welding quality and reliability to a new industry standard. The new solutions are already applied on the Toptig series models.

All our welding machines are built according with the European standards. Our organization and management systems are quality standards certified, a tradition that started many years ago with the first certificates by the Italian Welding Institute.

The CE symbol, applied on all the systems, guarantees the compliance to the norms. The S symbol indicates that it is possible to use the electronic welder in places with high risks.

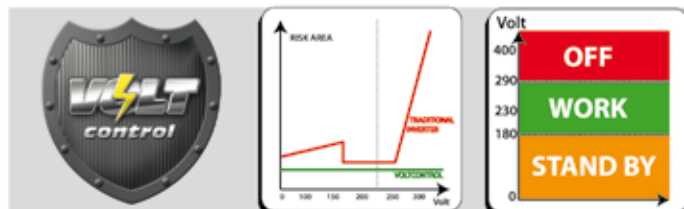
VOLT CONTROL La protezione totale.

Gli sbalzi di tensione in ingresso sono tra i principali fattori di rischio per la componentistica elettronica. La nostra ricerca ha portato alla realizzazione di "VOLTCONTROL" un dispositivo per la gestione, messa in sicurezza e ripristino automatico sulle tensioni in ingresso, che permette di evitare la rottura dell'impianto anche se la rete arrivasse a 400V

Quando la tensione di alimentazione sale accidentalmente superando la tolleranza delle componenti, gli inverter tradizionali sono a rischio rottura. "VOLTCONTROL" invece consente di lavorare normalmente fino a 280V di tensione in ingresso e, superata tale soglia, interviene spegnendo l'inverter. Quando la tensione torna sotto i 280V, "VOLTCONTROL" riattiva automaticamente l'impianto.

Utilizzando un motogeneratore, gli sbalzi di tensione, anche di notevole ampiezza, sono frequenti e, soprattutto con motogeneratori di vecchia generazione, tali da superare i range di progettazione degli impianti mettendo a rischio l'inverter, "VOLTCONTROL", superati i 280V in ingresso, interviene interrompendo l'alimentazione e ricollegando automaticamente l'impianto quando la tensione d'ingresso torna sotto tale soglia.

Alcune componenti elettroniche impiegate negli inverter sono a rischio anche quando la tensione di alimentazione scende sotto una certa soglia. "VOLTCONTROL" quando la tensione scende sotto i 180V mette in protezione l'impianto, interrompendo il funzionamento e riattivandolo automaticamente quando le condizioni di alimentazione si normalizzano.

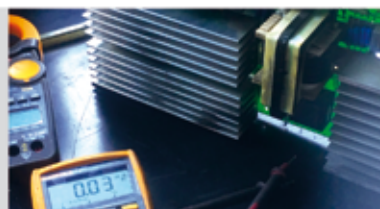
**VOLT CONTROL** The Total Protection

Changes in the input voltage are one of the most important risk factors for electronic components. Our research has led to the realization of "VOLTCONTROL": a device for the management, safety protection and automatic reset of input voltages which makes it possible to avoid inverter damages even if the network voltage reaches 400V.

If the supply voltage accidentally rises, exceeding the tolerance of the components, traditional inverters are at risk of damages. "VOLTCONTROL" instead allows to work normally up to 280V of input voltage and switch off the inverter when the threshold overcome. When the voltage returns below 280V, "VOLTCONTROL" automatically reactivate the system.

With the use of a motor generator the voltage variations could be very significant and frequent, especially with the use of old motor generators interrupt the supply and reconnecting the plant automatically when the input voltage is again lower than this threshold.

Some electronic components used in inverters can be damaged even when the supply voltage become lower than a certain threshold. If the voltage supply is lower than 180V "VOLTCONTROL" protects the plant by stopping the operation and reactivating it automatically when the supply conditions return to normal.



Il centro assistenza è stato completamente rinnovato con l'acquisizione di nuove apparecchiature per velocizzare la diagnosi, e la dislocazione dell'intero reparto in nuovi locali per far fronte al numero di macchine vendute e operanti nel mercato che con il passare degli anni ha raggiunto dimensioni importanti. Un parco macchine marchiate eps che stimiamo si attesti intorno alle 700.000 unità nella sola area Europea. La nuova struttura è stata allestita con equipaggiamenti e dimensioni idonee per far fronte alle nuove richieste.

GARANZIA Cinque anni per guasti derivanti da vizi strutturali dell'impianto. La garanzia non copre guasti causati da errato collegamento alla tensione di alimentazione, da urti o cadute e da improprio utilizzo.

ASSISTENZA Viva Elettronica riceve e ripara direttamente nella propria struttura tutte le saldatrici vendute nei mercati nazionale ed internazionale. Al fine di attivare il servizio di assistenza è possibile prendere contatto direttamente con i nostri uffici oppure presso il proprio distributore di zona.

Macchina di cortesia. Macchina a disposizione del distributore di zona che, quando richiesta, permette al cliente utilizzatore di completare eventuali lavori in corso durante i tempi di riparazione del proprio impianto.

Costo chiaro. Qualora il guasto riscontrato non fosse coperto dalla garanzia, Viva Elettronica fornisce ai clienti un chiaro preventivo del costo di assistenza, prima di procedere all'intervento.

Spedizioni. L'organizzazione dei trasporti, se richiesta, viene affidata a corrieri celeri con presenza capillare su tutto il territorio nazionale, con tempi di consegna rapidi e certi.

Il nostro ufficio clienti è in grado di dare risposte di carattere tecnico, logistico e amministrativo a tutti i nostri clienti.
Tel | +39 019 221 7584 - e-mail | info@eps-systems.it

The service center has been completely renovated with the acquisition of new devices to speed up the diagnosis. The entire department has been moved into new premises to cope with the number of machines sold, which over the years has rapidly increased. We estimate that an impressive quantity of EPS machines have been sold: about 700,000 units only in the European area. The new facility has been set up with new resources, equipments and more spaces to face up the growing demands.

WARRANTY Five years for structural defects of the equipment. Warranty does not cover faults due to wrong connection to the power supply, bumps or falls and improper use.

ASSISTANCE Viva Elettronica receives and repairs in the international service centre placed in Italy where boards and machines coming from all over the world. Contact our offices or your local distributor for more information.

Courtesy machine: Viva Elettronica can provide a temporary courtesy machine for business partners; with this service the customers can give to the final user the possibility to keep working while their broken unit is out of service for the assistance.

Clear Price. In case of repairs out of warranty, the repairing price is related to the needed assistance work, it can be provided by our service department.

Transports. Viva Elettronica takes special care of packing and pallets composition, helpfully assisting the international commissioned forwarders.

Contact our customer care office for any technical, logistical and administrative question.
Tel | +39 019 221 7584 - e-mail | info@eps-systems.it

I prodotti EPS, progettati in Italia da un team di professionisti altamente qualificato, si distinguono da sempre per l'elettronica avanzata, l'attenzione per il design e la cura dei dettagli, ma non solo.

Qualità, sicurezza e affidabilità sono per EPS valori fondamentali: sistematicamente nei laboratori del nostro centro di Ricerca e Sviluppo vengono effettuati test rigorosi e accurati, al fine di migliorare costantemente il prodotto.

Inoltre il centro di assistenza unico, presso la ns. sede, fornisce costantemente i dati sui rientri fornendo un feedback tecnico alla progettazione e alla produzione, per migliorare costantemente la qualità del prodotto.

Alla luce dei risultati ottenuti per affidabilità dei nostri prodotti nel tempo, EPS è in grado di fornire ai suoi clienti **5 anni di garanzia dalla data di fabbricazione**, indicata sulla relativa etichetta di ciascun prodotto.

EPS welding machine are designed and produced in Italy by our highly qualified professionals team, products which are distinguished for their advanced electronics, attention to design and detail.

Quality, safety and reliability are fundamental values for EPS: rigorous and accurate tests are carried out systematically in the laboratories of our Research and Development center, in order to constantly improve the product.

Furthermore, the single assistance center at our headquarters, constantly provides data on returns, providing technical feedback to the design and production, to constantly improve product quality.

Looking at the obtained results for reliability of our products over time, EPS is able to provide its customers with a **5-year warranty from the date of manufacture**, indicated on the relative label of each product.





MMA

MODELS: 80 | 100 | 130 | 160
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

E' la gamma di saldatrici elettroniche ad inverter, per la saldatura con elettrodi rivestiti e a tig con innescio a striscio, dedicata a chi svolge brevi ma frequenti lavori di saldatura. Maneggevoli, grazie al peso ed agli ingombri ridottissimi, semplici nell'uso e con bassi consumi energetici, sono ideali nel fai da te, nella manutenzione e per l'impiego artigianale leggero.

This is the electronic inverter range of welding machines to be used with coated electrodes and tig torch with scratch start, dedicated to people who perform short but frequent welding jobs. Easy to handle and easy to use, thanks to their light weight and small size and low energy consumption, they are ideal for "do-it-yourself" jobs, maintenance and craftsmanship.

ELETTRODI / ELECTRODES

AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6

FUNZIONI / FEATURES

USO / USE

CONFORMITA' / COMPLIANCE

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

VULCAN	80	100	130	160
CODICE / CODE	E9VU1000	E9VU1000	E9VU1300	E9VU1600
BARCODE	-	-	-	-
Vac Input voltage e frequency	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
cos ϕ Phase shift	0,9	0,9	0,9	0,9
η Efficiency	0,85	0,85	0,85	0,85
I_{max} Current range (A)	8 - 80	8 - 100	8 - 130	8 - 160
U_o Open circuit voltage (V)	80	80	80	80
$X\%$ Duty cycle >35%(A)	50	65	75	90
$X\%$ Duty cycle >15%(A)	80	100	130	160
P_{in} Input power >35%(KVA)	1,3	1,7	2,3	3,3
P_{in} Input power >15%(KVA)	2,2	2,8	3,9	5
I_{in} Input current >35%(A)	6,6	8,8	11	13
I_{in} Input current >15%(A)	11,2	14,4	19,7	25,4
Electrodes type	R-B-I	R-B-I	R-B-I	R-B-I
Electrodes diameter (mm)	>2	>2,5	>3,25	>4
IP/IC Protection/Insulation Class	IP21-H	IP21-H	IP21-H	IP21-H
Weight (Kg)	3	3,5	3,7	3,7
Dim. Cm. (LxWxH)	13,4x27x21	13,4x27x21	13,4x27x21	13,4x27x21
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES
E0400VAL

Valigia Plastica
E9500008

Kit Cavi Saldatura 10 mmq
E9400000

Torcia Tig Rubinetto

MODELS: 1400|1500|1600|1800
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Impianti essenziali che hanno nell'affidabilità e nella semplicità d'uso i punti di forza, gli Inverter Fidaty sono un importante ausilio nelle operazioni di saldatura ad elettrodo e tig con innesco a striscio. Il bilanciamento dei parametri di saldatura fornisce buonissime prestazioni di lavoro con elettrodi rutili, basici, inox e ghisa.

Essential equipments which have their major asset in the reliability and ease of use, Fidaty inverters are an important help in the operations of electrode and Tig welding with scratch start. The balancing of the welding parameters gives excellent working performances with rutile, basic, steel and cast iron electrodes.


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

FIDATY	1400	1500	1600	1800
CODICE / CODE	E90EPS14	E90EPS15	E90EPS16	E90EPS18
BARCODE				
Vac Input voltage e frequency	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
cos φ Phase shift	0,9	0,9	0,9	0,9
E Efficiency	0,85	0,85	0,85	0,85
A Current range (A)	5 - 130	5 - 140	5 - 150	5 - 170
Uo Open circuit voltage (V)	80	80	80	80
X% Duty cycle >60%(A)	100	110	120	130
X% Duty cycle >30%(A)	130	140	150	160
P Input power >60%(KVA)	2,9	3,1	3,5	3,8
P Input power >30%(KVA)	3,8	4,2	4,6	5
I _i Input current >60%(A)	14,4	16,1	17,9	19,7
I _i Input current >30%(A)	19,7	21,6	23,5	25,4
Electrodes type	R-B-I	R-B-I	R-B-I	R-B-I
Electrodes diameter (mm)	>3,25	>3,25	>3,25	>4
IP/IC Protection/Insulation Class	IP21-H	IP21-H	IP21-H	IP21-H
Weight (Kg)	4	4,3	4,3	4,3
Dim. Cm. (LxWxH)	12x30x27	12x30x27	12x30x27	12x30x27
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES
E0400VAL

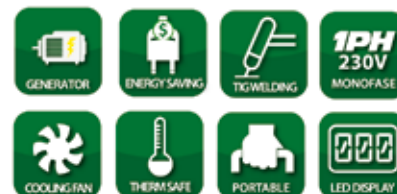
Valigia Plastica
E9500007

Kit Cavi Saldatura 16 mm²
E9400000

Torcia Tig Rubinetto
ELETTRODI / ELECTRODES

AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6

FUNZIONI / FEATURES

USO / USE

CONFORMITA' / COMPLIANCE


MODELS: 150|170|180|200|220
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Ottime prestazioni in saldatura ed alta affidabilità nel tempo fanno della serie Genera uno tra gli impianti più diffusi sul mercato.

Compatti, leggeri e caratterizzati da un design piacevole ed accattivante, gli inverter di questa gamma sono ideali per utilizzi impegnativi ad alti standard di sicurezza (IP23)

Excellent welding performances and a high reliability make Genera series one of the most diffused equipment on the market.

Light and compact, with an attractive design, this range of inverter machines are ideal for professional use with high safety standards (IP23)


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

GENERA	150	170	180	200	220
CODICE / CODE	E9GEN150	E9GEN170	E9GEN180	E9GEN200	E9GEN220
BARCODE	8004386800256	8004386800256	8004386800256	8004386800256	8004386800256
Vac Input voltage e frequency	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
cos φ Phase shift	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
E Efficiency	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85
A Current range (A)	5 - 130	5 - 150	5 - 160	5 - 180	5 - 200
Uo Open circuit voltage (V)	80	80	80	80	80
X% Duty cycle >60%(A)	100	120	140	150	170
X% Duty cycle >35%(A)	130	150	160	180	200
P Input power >60%(KVA)	2,9	3,5	4,2	4,6	5,4
P Input power >35%(KVA)	3,8	4,6	5	5,8	6,6
I Input current >60%(A)	14,4	17,9	21,6	23,5	27,4
I Input current >35%(A)	19,7	23,5	25,4	29,5	33,7
Electrodes type	R-B-I	R-B-I	R-B-I	R-B-I	R-B-I
Electrodes diameter (mm)	>3,25	>3,25	>3,25	>4	>4
IP/IC Protection/Insulation Class	IP23-H	IP23-H	IP23-H	IP23-H	IP23-H
Weight (Kg)	5	5	5	5	5
Dim. Cm. (LxWxH)	12x31x27	12x31x27	12x31x27	12x31x27	12x31x27
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES
E0400VAL

Valigia Plastica
E9500007

Kit Cavi Saldatura 16 mm²
E9400000

Torcia Tig Rubinetto
ELETTRODI / ELECTRODES

AWS E6013

AWS E7018

AWS 92.18

AWS 61.30 INOX E308L

AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6

FUNZIONI / FEATURES

USO / USE

CONFORMITA' / COMPLIANCE


MODELS: 160 | 180



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

PATROL	160	180
CODICE / CODE	E9PAT160	E9PAT180
BARCODE		
Vac Input voltage e frequency	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
cos ϕ Phase shift	0,9	0,9
E Efficiency	0,85	0,85
A Current range (A)	5 - 160	5 - 180
Uo Open circuit voltage (V)	85	85
X% Duty cycle >100%(A)	130	150
X% Duty cycle >40%(A)	160	180
P Input power >100%(KVA)	3,8	4,6
P Input power >40%(KVA)	5	5,8
Ii Input current >100%(A)	19,7	23,5
Ii Input current >40%(A)	25,4	29,5
Electrodes type	R-B-I-Al-C	R-B-I-Al-C
Electrodes diameter (mm)	>4	>4
IP/IC Protection/Insulation Class	IP21-H	IP21-H
Weight (Kg)	6	6
Dim. Cm. (LxWxH)	33x14x28	33x14x28
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES

E9500007



Kit Cavi Saldatura 16 mmq

E9400000



Torcia Tig Rubinetto

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

La gamma Patrol è stata progettata e realizzata per utilizzazioni continuative e gravose con tutti gli elettrodi rivestiti, rutilici, basici, inox, cellulosico e alluminio.

Robusti, affidabili, portatili e molto potenti ma allo stesso tempo semplici nell'utilizzo, gli impianti Patrol offrono all'utente un campo di applicazione a 360°

Patrol series has been planned and produced for continuous and hard uses with all coated electrodes, rutile, basic, stainless steel, cellulosic and aluminium.

Strong, reliable, portable, powerful and at the same time easy to use, Patrol equipments offer to the user a 360° field of application

ELETTRODI / ELECTRODES

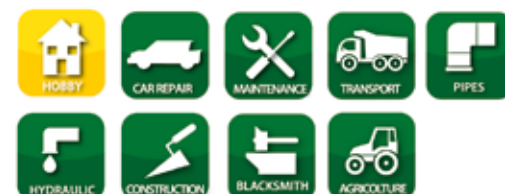
AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L
AWS 60.10 CELLULOSIC
ALUMINIUM

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

FUNZIONI / FEATURES



USO / USE



CONFORMITA' / COMPLIANCE



MODELS: 160 | 180 | 200



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

CYCLE	160	180	200
CODICE / CODE	E9CYC160	E9CYC180	E9CYC200
BARCODE			
Vac Input voltage e frequency	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
cos φ Phase shift	0,9	0,9	0,9
E Efficiency	0,88	0,88	0,88
A Current range (A)	1 - 160	1 - 180	1 - 200
Uo Open circuit voltage (V)	80	80	80
X% Duty cycle >100%(A)	140	150	170
X% Duty cycle >60%(A)	160	180	200
Input power >100%(KVA)	4,2	4,6	5,4
Input power >60%(KVA)	5	5,8	6,6
I _i Input current >100%(A)	21,6	23,5	27,4
I _i Input current >60%(A)	25,4	29,5	33,7
Electrodes type	R-B-I	R-B-I	R-B-I
Electrodes diameter (mm)	>4	>4	>5
IP/IC Protection/Insulation Class	IP23-H	IP23-H	IP23-H
Weight (Kg)	8	8,1	8,3
Dim. Cm. (LxWxH)	40x17x28	40x17x28	40x17x28
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES

E9500002



E940000R



Kit Cavi Saldatura 25 mm²

Torcia Tig Rubinetto

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

La più collaudata soluzione per la saldatura ad elettrodo e tig con innesco a striscio. Con più di 100000 macchine prodotte in 20 anni, è estremamente robusta, affidabile e allo stesso tempo facilmente trasportabile. La serie Cycle, impiegabile con motogeneratori, negli anni ha subito miglioramenti costanti, ed unisce importanti soluzioni tecnologicamente evolute, sia nel gruppo di potenza che nella logica di controllo della saldatura.

The most tested solution for electrode and tig welding (scratch start). With more than 100000 machines produced in 20 years, it is extremely compact, reliable and at the same time easily transportable. The Cycle series, which can be used with motogenerators, has got constant improvements over the years, and combines important technologically advanced solutions, both in the power unit and in the welding control logic.

ELETTRODI / ELECTRODES

AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

FUNZIONI / FEATURES



USO / USE



CONFORMITA' / COMPLIANCE



MODELS: 160 | 180 | 200



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

PROGRESS	160	180	200
CODICE / CODE	E9PRO160	E9PRO180	E9PRO200
BARCODE			
Vac Input voltage e frequency	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
cos φ Phase shift	0,9	0,9	0,9
E Efficiency	0,88	0,88	0,88
A Current range (A)	1 - 160	1 - 180	1 - 200
Uo Open circuit voltage (V)	80	80	80
X% Duty cycle > 100%(A)	140	150	170
X% Duty cycle > 70%(A)	160	180	200
P Input power > 100%(KVA)	4,2	4,6	5,4
P Input power > 70%(KVA)	5	5,8	6,6
I Input current > 100%(A)	21,6	23,5	27,4
I Input current > 70%(A)	25,4	29,5	33,7
Electrodes type	R-B-I	R-B-I	R-B-I
Electrodes diameter (mm)	>4	>4	>5
IP/IC Protection/Insulation Class	IP23-H	IP23-H	IP23-H
Weight (Kg)	8	8	8
Dim. Cm. (LxWxH)	52x33x23	52x33x23	52x33x23
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES

E9500002



Kit Cavi Saldatura 25 mm²

E940000R



Torcia Tig Rubinetto

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

La serie Progress, progettata in collaborazione con un importante studio di design industriale, unisce all'aspetto moderno ed aggressivo, le soluzioni tecnologiche, la versatilità e l'affidabilità della serie Cycle, dalla quale deriva.

The Progress series, planned in collaboration with an important industrial design studio, combines to its modern and aggressive appearance, all the tech solutions, versatility and reliability of the Cycle series, from which it derives.

ELETTRODI / ELECTRODES

AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

FUNZIONI / FEATURES



USO / USE



CONFORMITA' / COMPLIANCE



MODELS: 160 | 180 | 200

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Il primo inverter al mondo equipaggiato con la tecnologia Volt Control. La serie Defender è studiata appositamente per impieghi in condizioni di stabilità di tensione in ingresso molto critiche e con ogni tipo di motogeneratore. Alle caratteristiche di robustezza e facilità d'uso si unisce la protezione della tecnologia Volt Control, per offrire prestazioni in saldatura di assoluta eccellenza.

The world's first inverter equipped with Volt Control technology. The Defender series is specifically designed for use in very critical input voltage stability conditions and with any type of motor generator. The protection of the Volt Control technology is combined with the characteristics of strength and ease of use, to offer welding performances of absolute excellence.

ELETTRODI / ELECTRODES

AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

FUNZIONI / FEATURES



USO / USE



CONFORMITA' / COMPLIANCE



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

DEFENDER	160	180	200
CODICE / CODE	E9DEF160	E9DEF180	E9DEF200
BARCODE			
Vac Input voltage e frequency	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
cos φ Phase shift	0,9	0,9	0,9
E Efficiency	0,88	0,88	0,88
A Current range (A)	1 - 160	1 - 180	1 - 200
Uo Open circuit voltage (V)	80	80	80
X% Duty cycle >100%(A)	140	150	170
X% Duty cycle >70%(A)	160	180	200
P Input power >100%(KVA)	4,2	4,6	5,4
P Input power >70%(KVA)	5	5,8	6,6
I Input current >100%(A)	21,6	23,5	27,4
I Input current >70%(A)	25,4	29,5	33,7
Electrodes type	R-B-I	R-B-I	R-B-I
Electrodes diameter (mm)	>4	>4	>5
IP/IC Protection/Insulation Class	IP23-H	IP23-H	IP23-H
Weight (Kg)	8	8,1	8,3
Dim. Cm. (LxWxH)	52x33x23	52x33x23	52x33x23
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES

E9500002



E940000R



Kit Cavi Saldatura 25 mm² Torcia Tig Rubinetto

MODELS: 160 | 180 | 200

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

SPECIAL	160	180	200
CODICE / CODE	E9EPSS16	E9EPSS18	E9EPSS20
BARCODE			
Vac Input voltage e frequency	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
cos φ Phase shift	0,9	0,9	0,9
E Efficiency	0,88	0,88	0,88
A Current range (A)	1 - 160	1 - 180	1 - 200
Uo Open circuit voltage (V)	80	80	80
X% Duty cycle >100%(A)	130	150	170
X% Duty cycle >60%(A)	160	180	200
Input power >100%(KVA)	3,9	4,6	5,4
Input power >60%(KVA)	5	5,8	6,6
I _i Input current >100%(A)	21,6	23,5	27,4
I _i Input current >60%(A)	25,4	29,5	33,7
Electrodes type	R-B-I-C-Al	R-B-I-C-Al	R-B-I-C-Al
Electrodes diameter (mm)	>4	>4	>5
IP/IC Protection/Insulation Class	IP23-H	IP23-H	IP23-H
Weight (Kg)	8	8,1	8,3
Dim. Cm. (LxWxH)	52x33x23	52x33x23	52x33x23
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES
E9500002

Kit Cavi Saldatura 25 mm²
E940000R

Torcia Tig Rubinetto
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

La serie Special è l'inverter di saldatura specializzato per l'uso con gli elettrodi rivestiti, cellulosici e alluminio, costruita con la stessa tecnologia degli altri modelli della gamma Cycle, la serie Special vanta eccellenti prestazioni in saldatura anche con tutti gli altri tipi di elettrodi.

The Special series is the welding inverter specialized for use with coated electrodes, cellulosic and aluminum, built with the same technology as the other models of the Cycle range, the Special series boasts excellent welding performance even with all other types of electrodes.

ELETTRODI / ELECTRODES

AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L
AWS 60.10 CELLULOSIC
ALUMINIUM

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

FUNZIONI / FEATURES

USO / USE

CONFORMITÀ / COMPLIANCE


MODELS: 200 | 270 | 330 | 500

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Gli alti valori di corrente in uscita uniti all'estrema semplicità d'uso e ad una buona portabilità, fanno della serie Amper gli impianti ideali per l'utilizzo in campo industriale per applicazioni ad alta intensità. Utilizzabili con motogeneratore e per saldatura tig con innescò a striscio, sono in grado di soddisfare le più svariate necessità d'uso.

The high output current values combined with extreme ease of use and good portability make the Amper series ideal for use in industrial applications for high intensity applications. They can be used with motogenerator and for tig welding with scratch start, they are able to satisfy the most varied needs of use.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

AMPER	200	270	330	500
CODICE / CODE	E9AMP200	E9AMP270	E9AMP330	E9AMP500
BARCODE	-	-	-	-
Vac Input voltage e frequency	400V (3Ph)50/60 Hz.	400V (3Ph)50/60 Hz.	400V (3Ph)50/60 Hz.	400V (3Ph)50/60 Hz.
cos φ Phase shift	0,9	0,9	0,9	0,9
E Efficiency	0,88	0,88	0,88	0,88
A Current range (A)	1 - 200	1 - 270	1 - 330	1 - 500
Uo Open circuit voltage (V)	80	80	80	80
X% Duty cycle >100%(A)	140	180	220	380
X% Duty cycle >60%(A)	200	270	330	500
Input power >100% MIG (KVA)	4,2	5,8	7,5	15,7
Input power >60%(KVA)	6,6	9,8	14,6	23,5
I Input current >100%(A)	7,2	9,8	12,7	26,7
I Input current >60%(A)	11,2	16,6	21,9	40
Electrodes type	R-B-I-AI-C	R-B-I-AI-C	R-B-I-AI-C	R-B-I-AI-C
Electrodes diameter (mm)	>5	>5	>6	>6
IP/IC Protection/Insulation Class	IP23-H	IP23-H	IP23-H	IP23-H
Weight (Kg)	9	14,5	16	34
Dim. Cm. (LxWxH)	40x17x28	55x22x43	64x33x30	65x27x54
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES

E9500002



Kit Cavi Saldatura 25 mm²

E940000R



Torcia Tig Rubinetto

ELETTRODI / ELECTRODES

AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L
AWS 60.10 CELLULOSIC ALUMINIUM

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2.4

FUNZIONI / FEATURES



USO / USE



CONFORMITA' / COMPLIANCE





TIG



MIG



PLASMA

MODELS: TopTig 160 | 200 | 250



TopTig 200/250



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

TOPTIG	160	200	250
CODICE / CODE	E9TIG16A	E9TIG200	E9TIG250
BARCODE			
Vac Input voltage e frequency	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	400V (3Ph) 50/60 Hz.
cos φ Phase shift	0,9	0,9	0,9
E Efficiency	0,88	0,88	0,88
A Current range (A)	1 - 160	1 - 200	1 - 250
Uo Open circuit voltage (V)	80	80	80
X% Duty cycle >100%(A)	130	140	180
X% Duty cycle >60%(A)	160	160	210
X% Duty cycle >40%(A)	-	200	250
Input power >60%(KVA)	4,9	4,9	7
I _i Input current >100%(A)	19,7	21,6	5,8
I _i Input current >60%(A)	25,4	25,4	11,9
Electrodes type	R-B-I	R-B-I	R-B-I-Al-C
Electrodes diameter (mm)	>4 / Tig 2,4	>4 / Tig 2,4	>5 / Tig 2,4
IP/IC Protection/Insulation Class	IP23-H	IP23-H	IP23-H
Weight (Kg)	8,1	10	11
Dim. Cm. (LxWxH)	52x33x23	25x40x25	25x40x25
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

ACCESSORI INCLUSI / INCLUDED ACCESSORIES

E94000HF



Torcia TIG HF

E95017M4



Cavo massa 25 mm²

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES

E9400024



Pinza portaelettrodo 25 mm²

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Affidabilità, robustezza e facilità d'uso sono le caratteristiche della serie. L'innesco ad alta frequenza e la facilità di regolazione dei parametri consentono all'utente di personalizzare il funzionamento secondo le esigenze di saldatura e le abitudini di lavoro. Utilizzabili anche con elettrodi rivestiti.

Reliability, compactness and ease of use are the characteristics of the series. High frequency start and simple settings parameters, allow users to customize welding operation, based on his own requirements and working habits. They can also be used for welding with coated electrodes

ELETTRODI / ELECTRODES

AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L
AWS 60.10 CELLULOSIC (TopTig 250)
ALUMINIUM (TopTig 250)

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

FUNZIONI / FEATURES



GENERATOR



ENERGY SAVING



TIG WELDING



3PH 400V



HOT START



PORTABLE



COOLING FAN



THERM SAFE



ARC FORCE



ALU 6010



1PH 230V



LED DISPLAY

TIG 250

USO / USE



CAR REPAIR



MAINTENANCE



HYDRAULIC



TRANSPORT



CONSTRUCTION



BLACKSMITH



INDUSTRY

CONFORMITA' / COMPLIANCE



MODELS: Multimig 160 | 200

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

La semplicità di impostazione dei parametri, il pronto innesco dell'arco, la gestione automatizzata della corrente di corto circuito unita alla possibilità di avere la corrente di uscita pulsata, l'ottima penetrazione e la buona diffusione del cordone di saldatura con tutti i metalli, rendono facile l'uso dell'impianto, che può saldare a filo anche animato senza gas, a elettrodo e a tig (scratch start), anche con un consumo energetico entro i 3 kw.

L'impianto monta di serie un robusto trainafilo industriale a 4 rulli con motore da 80 Watt (200A)

Simplicity of parameters setting, prompt arc striking, automated management short circuit current combined with pulsed output current, excellent penetration and a good diffusion of the welding seam with all metals, make it easy to use the system, which can also wire flush without gas, covered electrode and tig (scratch start), even with an energy consumption within 3 kw.

The plant is fitted as standard with a robust 4-roller industrial wire feeder with 80 Watt motor (200A)

ELETTRODI / ELECTRODES

AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

FUNZIONI/FEATURES



USO/USE



CONFORMITA'/COMPLIANCE



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MIG	160 MULTI	200 MULTI
CODICE / CODE	E9MULTI16	E9MULTI20
BARCODE	-	-
Vac Input voltage e frequency	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
cos φ Phase shift	0,9	0,9
E Efficiency	0,85	0,85
A Current range (A)	1 - 160	1 - 200
V Output Range (V)	11 - 20	11 - 24
Uo Open circuit voltage (V)	80	80
X% Duty cycle >35%(A)	160	200
P Input power >35% MIG (KVA)	3,5	5,0
I Input current >35%(A)	23,5	30,0
Wire Sizes(ø mm)	0,6 / 0,8	0,6 / 1,0
Max Wire Spool (Kg.)	5	5
Electrodes type	R-B-I	R-B-I
Electrodes diameter (mm)	> 3,25	> 4
IP/IC Protection/Insulation Class	IP21-H	IP21-H
Weight (Kg)	14	16,5
Dim. Cm. (LxWxH)	45x22x44	57x22x42
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

INCLUDED ACCESSORIES

Torcia MIG TM170

Pinza massa



E9400012

E9400025

OPTIONAL ACCESSORIES

P/elettrodo

Torcia TIG rubinetto



E9400023

E9400000

MODELS: 270 | 350

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Sono la sostituzione ideale degli obsoleti impianti a trasformatore, nei confronti dei quali vantano importanti vantaggi: peso e ingombri limitati, consumi energetici ridotti, facilità di trasporto, piano bombola a livello del suolo, gestione elettronica dei parametri di saldatura, stabilità d'arco e riduzione degli spruzzi. possono essere impiegati anche nella saldatura ad elettrodo e a tig con innescò a striscio.

They are the ideal replacement of obsolete transformer equipment, compared to which they have important advantages: reduced weight and dimension, low energy consumption, ease of transportation, cylinder plane at ground level, electronic management of weldin parameters, arc stability and spark reduction. They can be also used with coated electrodes and scratch start tig.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MIG	270	350
CODICE / CODE	E90MIG27	E90MIG35
BARCODE	-	-
Vac Input voltage e frequency	400V (3Ph) 50/60 Hz.	400V (3Ph) 50/60 Hz.
cos ϕ Phase shift	0,9	0,9
E Efficiency	0,88	0,88
A Current range (A)	10 - 270	10 - 350
V Output Range (V)	13,5 - 30	13,5 - 40
Uo Open circuit voltage (V)	90	100
X% Duty cycle >100% - 60% MIG (A)	180 - 270	280 - 320
P Input power >35% MIG (KVA)	11	18
I Input current >35%(A)	16	25
X% Duty cycle >60% - 35% MMA (A)	200 - 270	250 - 300
Wire Sizes(ϕ mm)	0,6 / 1,2	0,8 / 1,6
Max Wire Spool (Kg.)	15	15
Electrodes type/diameter (mm)	R-B-I-Al-C / >5	R-B-I-Al-C / >6
IP/IC Protection/Insulation Class	IP23-H	IP23-H
Weight (Kg)	16,5	19,5
Dim. Cm. (LxWxH)	70x22x67	70x34x67
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

ACCESSORI INCLUSI / INCLUDED ACCESSORIES

Torcia MIG 270A
Torcia MIG 350A
Cavo Massa 35 mm²
ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES

Carrello
Pinza P/elettrodo
Torcia Tig Rubinetto
Cavi Connessione 5/10 Mt
ELETTRODI / ELECTRODES

AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L
AWS 60.10 CELLULOSIC ALUMINIUM

TIG ϕ 1.0 - 1.6 - 2,4

FUNZIONI/FEATURES

USO/USE

CONFORMITA'/COMPLIANCE


MODELS: 80 | 120



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

HEAVYCUT	80	120
CODICE / CODE	E9PLA080	E9PLA120
BARCODE		
Vac Input voltage e frequency	400V (3Ph) 50/60 Hz.	400V (3Ph) 50/60 Hz.
cos φ Phase shift	0,9	0,9
E Efficiency	0,85	0,85
A Current range (A)	20 - 80	25 - 120
Uo Open circuit voltage (V)	440	440
X% Duty cycle >100%(A)	60	80
X% Duty cycle >60%(A)	80	120
P Input power >100% (KVA)	9,8	15
P Input power >60% (KVA)	13	18,8
Ii Input current >100%(A)	14	20
Ii Input current >60%(A)	17	27
mm Cutting Thickness (max mm)	20	32
IC Insulation Class	IP23	IP23
IP Protection Class	H	H
Weight (Kg)	18	22
Dim. Cm. (LxWxH)	30X61x45	30x61x68
Norms EN	EN 60974-1 EN60974-10	EN 60974-1 EN60974-10

ACCESSORI INCLUSI / INCLUDED ACCESSORIES

E940E660



Torcia Taglio Plasma

E95017M4



Cavo Massa 25 mm²

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Impianti ideali per utilizzi altamente professionali, per media e grande carpenteria con impiego gravoso.

Tutti i modelli della serie sono espressamente progettati e sviluppati per l'impiego di torce con sistema di autoinnesco dell'arco pilota. Ciò consente la riduzione dei disturbi elettromagnetici con conseguente miglioramento dell'operatività.

Ideal equipment for high professional use, in medium and large carpentry with heavy use. All models are specially designed and developed for use with pilot arc autoignition torches. This allows reduction of electromagnetic disturbances with consequent improvement of operability.

SPessori MASSIMI / MAX THICKNESS

heavycut 80

Separazione	32 mm
Taglio	20 mm

heavycut 120

Separazione	50 mm
Taglio	32 mm

FUNZIONI/FEATURES



USO/USE



CONFORMITA'/COMPLIANCE





CSA110 - ART. E9520011

Maschera a casco per saldatura, autoscurante, schermo a cristalli liquidi LCD, grado di oscuramento DIN 11, 2 sensori, corpo in plastica, calzata regolabile. Con batterie agli ioni di litio, ricaricabili tramite celle solari incorporate. Adatta per saldatura ad elettrodo e filo continuo



CSA913 - ART. E9520913

Maschera a casco per saldatura, autoscurante, schermo a cristalli liquidi LCD, grado di oscuramento regolabile DIN 9-11, 2 sensori, corpo in plastica, calzata regolabile. Con batterie agli ioni di litio, ricaricabili tramite celle solari incorporate. Adatta per saldatura ad elettrodo, TIG e filo continuo



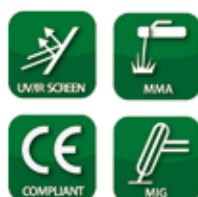
CSG913 - ART. E952G913

Maschera a casco per saldatura, autoscurante, schermo a cristalli liquidi LCD, grado di oscuramento regolabile DIN 9-11, 2 sensori, corpo in plastica, calzata regolabile, funzione molatura. Con batterie agli ioni di litio, ricaricabili tramite celle solari incorporate. Adatta per saldatura ad elettrodo, TIG e filo continuo



MMA110 - ART. E94SMASC

Schermo manuale dritto, corpo in fibra. Adatto per saldatura ad elettrodo e filo continuo, completo di vetro inattinico DIN 11 e vetro trasparente



CVMM011 - ART. E9400CVM

Coppia vetri ricambio per schermo manuale, mm 65x98, inattinico DIN 11 e trasparente



Kit coppia cavi per saldatura portaelettrodo e pinza massa, con connettori rapidi maschio, cavo unipolare in rame rivestito in PVC, extraflessibile

Articolo	Sezione Cavo	Attacchi	Amp.
ART. E9500008	mm ² 10	25	130
ART. E9500007	mm ² 16	25	150
ART. E9500002	mm ² 25	50	200
ART. E9500009	mm ² 35	50	350



Cavo per saldatura solo portaelettrodo, con connettore rapido maschio, cavo unipolare in rame rivestito in PVC, extraflessibile

Articolo	Sezione Cavo	Attacchi	Amp.
ART. E9500023	mm ² 16	25	150
ART. E9500024	mm ² 25	50	200
ART. E9500026	mm ² 35	50	350



Cavo per saldatura solo pinza massa, con connettore rapido maschio, cavo unipolare in rame rivestito in PVC, extraflessibile

Articolo	Sezione Cavo	Attacchi	Amp.
ART. E9500025	mm ² 16	25	150
ART. E95017M4	mm ² 25	50	200
ART. E95000M4	mm ² 35	50	350



Torcia per saldatura TIG, regolazione gas manuale a rubinetto, innesco a striscio

Articolo	Attacchi	Amp.
ART. E9400000	25	25
ART. E940000R	50	50



Torcia per saldatura TIG con innesco alta frequenza, comando gas automatico, impugnatura ergonomica

Articolo	Lunghezza	Attacco	Amp.
ART. E95000HF	Mt. 3	50	140



Torcia per saldatura MIG filo continuo, connettore Euro, impugnatura ergonomica

Articolo	Lunghezza	Amp.
ART. E9400012	Mt. 3	180
ART. E940FE26	Mt. 3	230
ART. E940FE36	Mt. 3	340



Torcia manuale taglio plasma, raffreddata ad aria, impugnatura ergonomica con connettore Euro e innesco ad alta frequenza

Articolo	Lunghezza	Amp.
ART. E940E660	Mt. 4	120

LEGENDA - SPIEGAZIONE DEI SIMBOLI SUL CATALOGO



La funzione Stand By spegne la saldatrice quando non è utilizzata, in modo da non consumare inutilmente energia elettrica, riaccendendola automaticamente al primo contatto dell'elettrodo.



La saldatrice può essere usata con un motogeneratore di potenza adeguata, avendo sempre l'accortezza di avviare il generatore ed attendere che raggiunga il corretto regime di rotazione prima di collegare la saldatrice.



La funzione hot start, integrata nella logica di controllo, corregge automaticamente i valori di corrente, nelle fasi iniziali della saldatura, per facilitare l'innesco dell'arco.



La funzione arc force corregge automaticamente la corrente di saldatura, quando l'arco è eccessivamente corto, per evitare l'incollaggio dell'elettrodo.



Le saldatrici realizzate con tecnologia inverter, assorbono una potenza inferiore rispetto alle loro controparti realizzate con la vecchia tecnologia a trasformatore tradizionale.



La tecnologia Voltcontrol, integrata nel modello Defender, protegge la saldatrice da sbalzi di tensione o da collegamenti errati alla rete elettrica.



La saldatrice può essere usata per effettuare saldature con torcia TIG a rubinetto e innesco a striscio.



La funzione TIG LIFT permette alla saldatrice di effettuare saldature con torcia TIG a rubinetto e innesco a striscio, regolando automaticamente la corrente durante le fasi iniziali della saldatura.



La saldatrice è munita di ventola di raffreddamento, la ventola continua a girare anche quando la macchina è in blocco termico, premettendo di riprendere il lavoro più rapidamente.



La saldatrice è munita di trainafile a 4 rulli



La saldatrice è munita di trainafile a 2 rulli



La saldatrice ha la funzione di pulsazione dell'arco



La saldatrice è dotata di sensore termico che la protegge in caso di surriscaldamento. La saldatrice smette di operare, ma rimane la ventola accesa per accelerare il raffreddamento



La maschera auto oscurante a cristalli liquidi è alimentata con batterie ricaricabili agli ioni di litio



La maschera auto oscurante a cristalli liquidi è dotata di regolazione della gradazione di oscuramento



La saldatrice può montare bobine di filo per saldatura da 5 Kg.



La saldatrice può montare bobine di filo per saldatura da 15 Kg.



La saldatrice è adatta all'uso con elettrodi cellulosici e/o alluminio



La saldatrice è fornita di attacco torcia MIG standard EURO



La saldatrice può funzionare anche con il filo per saldatura animato, senza l'ausilio di gas inerte



La saldatrice è alimentata da rete monofase 230 V.



La saldatrice è alimentata da rete trifase 400 V.



La saldatrice è dotata, di circuito di innesco dell'arco ad alta frequenza, per la saldatura a TIG.



La saldatrice è dotata di maniglia per il trasporto manuale



La saldatrice è fornita di display a cristalli liquidi (LCD) per visualizzare la corrente erogata, o altre informazioni se indicate sul pannello frontale.



La marcatura CE, è realizzata dal fabbricante, il quale dichiara per mezzo della dichiarazione di conformità, che il prodotto è conforme ai requisiti di sicurezza, previsti dalle direttive o regolamenti comunitari applicabili.



Tutte le nostre saldatrici sono coperte da garanzia di 5 anni, contro i difetti di fabbricazione, dalla data di fabbricazione, riportata sul numero seriale di identificazione.



La maschera auto oscurante a cristalli liquidi protegge dai raggi ultravioletti e infrarossi



La maschera auto oscurante a cristalli liquidi ha la funzione "grinding" che permette di non far oscurare lo schermo durante le operazioni di molatura



La maschera auto oscurante a cristalli liquidi è dotata di celle solari per la ricarica delle batterie

