



SCHEDA DI SICUREZZA PRODOTTO

Questa SSP è conforme al Regolamento REACH 1907/2006, Regolamento 453/2010, Regolamento CLP 1272/2008 ed alle Norme ISO 11014-1 - ANSI Z400.1

Pag. 1 di 4
SSP inox REV 5
DATA Giugno 2015
Prodotto **INOX**

1 IDENTIFICAZIONE DELLA MISCELA E DELLA SOCIETA'

Prodotto: Fili e bacchette INOX
Denominazione commerciale: IT-308LSi / ITB-308L / IT-316LSi / ITB-316L / IT-307 / IT-309LSi / IT-310 / ITB-310 / IT-312 / IT-347
Fornitore: ITALFIL S.p.A. Via dell'industria 21 - 35010 Gazzo Padovano (PD) Italy
N° di telefono di emergenza: Tel. (+39) 049 9426216 Fax (+39) 049 9429210
e-mail: loris.simionato@italfil.com

2 IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Questo prodotto è normalmente considerato non pericoloso nella forma in cui è spedito. Indossare guanti durante la movimentazione per prevenire tagli e abrasioni.

2.1 Classificazione della sostanza o della miscela: N.A.
2.2 Elementi dell'etichetta; N.A.
2.3 Altri pericoli: Questo prodotto contiene Nichel, che è classificato come tossico a seguito di inalazione prolungata, sensibilizzante della pelle e sospetto cancerogeno. Nella forma in cui il nichel è presente nel prodotto, esso non contribuisce a classificare come pericoloso il prodotto stesso. Il contatto cutaneo non è normalmente pericoloso ma dovrebbe essere evitato per prevenire possibili reazioni allergiche. I portatori di pacemaker non devono avvicinarsi alle zone di esecuzione di saldatura o taglio finchè non abbiamo consultato il loro medico o ricevuto informazioni dal costruttore del pacemaker stesso.

Calore: Spuzzi e metallo fuso possono causare bruciature e generare incendi
Radiazioni: L'arco elettrico può severamente danneggiare occhi e pelle.
Elettricità: Lo shock da corrente elettrica può uccidere
Fumi: La lunga esposizione ai fumi della saldatura può portare a sintomi quali: nausea, capogiro, irritazione di gola, naso e occhi, febbre da fumi. La cronica esposizione può limitare la funzione polmonare. Sovraesposizione al manganese e a certi composti del manganese può causare danni irreversibili al sistema nervoso centrale, incluso il cervello. Prolungata inalazione dei composti di nichel e cromo al di sopra dei limiti di esposizione può causare il cancro. Sintomi di questa situazione possono essere discorsi confusi, apatia, tremori, debolezza muscolare.

3 COMPOSIZIONE ED INFORMAZIONE SUGLI INGREDIENTI

Componenti del filo	Concentrazione %	Classificazione di pericolosità	CAS n°	ENICS n°
Fe	> 30	n.a.	7439-89-6	231-096-4
Mn	< 10	n.a.	7439-96-5	231-105-1
Si	< 1	n.a.	7440-21-3	231-130-8
Cu	< 1	n.a.	7440-50-8	231-159-6
Cr	< 30	n.a.	7440-47-3	231-157-5
Mo	< 5	n.a.	7439-98-7	231-107-2
Nb	< 1	n.a.	7440-03-01	231-113-5
W	< 1	n.a.	7440-33-7	231-143-9
Ni	< 30	Carc.2; H351, STOT RE1 ; H372, Skin Sens. 1 ; H317	7440-02-0	231-111-4

Valutazione secondo l'Agenzia Internazionale per la Ricerca sul Cancro. Gruppo 2B Possibly carcinogenic to humans. Classificazione in accordo all'undicesimo Rapporto sulle Sostanze Cancerogene, pubblicato dall'USA National Toxicologic Program Sostanze cancerogene secondo l'OSHA. Classificazione di pericolosità secondo Regolamento (CE) n° 1272/2008

4 MISURE DI PRIMO SOCCORSO

4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso:
Inalazione: Se la respirazione si interrompe, eseguire la respirazione artificiale e chiamare il medico. Se la respirazione è difficoltosa esporre all'aria pura e chiamare il medico.
Occhi: Per lesioni di corpi estranei, tentare di rimuoverli sciacquando a lungo gli occhi con acqua e fare ricorso a cure mediche. Chiamare il medico per bruciature dovute a colpi d'arco.
Pelle: Per scottature della pelle causate da irraggiamento, sciacquare immediatamente con acqua fresca. Richiedere l'intervento del medico per scottature o irritazioni persistenti.
Shock elettrico: Interrompere immediatamente l'alimentazione elettrica ed allontanare l'infortunato dalla fonte di energia con un mezzo non conduttivo. Se non respira praticare respirazione artificiale. Se non c'è battito cardiaco rilevabile, iniziare la rianimazione cardiopolmonare (CPR) e chiamare immediatamente un medico.
4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati: N.A.
4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e trattamenti speciali: N.A.
Generale: Esporre all'aria pura e chiedere l'intervento di un medico.

5 MISURE ANTINCENDIO

5.1 Mezzi di estinzione: Nessuna raccomandazione specifica per prodotti di saldatura. Gli spruzzi di saldatura possono innescare incendi di materiali combustibili o infiammabili. Utilizzare i mezzi di estinzione raccomandati per i materiali in fiamme e per situazioni di incendio.



SCHEDA DI SICUREZZA PRODOTTO

Questa SSP è conforme al Regolamento REACH 1907/2006, Regolamento 453/2010, Regolamento CLP 1272/2008 ed alle Norme ISO 11014-1 - ANSI Z400.1

Pag. 2 di 4
SSP inox REV 5
DATA Giugno 2015
Prodotto **INOX**

- 5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela : N.A.
5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi: Indossare maschere di respirazione poiché fumi e vapori possono essere pericolosi.

6 MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

- 6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza: vedere sezione 8.
6.2 Precauzioni ambientali: vedere sezione 13
6.3 Metodi e materiali per il contenimento e la bonifica: Parti solide possono essere raccolte e messe in apposito contenitore. Liquide o paste devono essere raccolti e messi in appositi contenitori. Indossare adeguati DPI durante le operazioni.
6.4 Riferimento ad altre sezioni: Sezione 8 e 13 come da punti 6.1 e 6.2.

7 MANIPOLAZIONI E IMMAGAZINAMENTO

- 7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura: maneggiare con cura per evitare punture e tagli e indossare guanti nel maneggiare consumabili. Evitare l'esposizione alle polveri. Non ingerire. Alcune persone possono essere allergiche a certi materiali. Conservare tutte le etichette di attenzione e identificazione.
7.2: Condizioni per l'immagazzinamento sicuro, comprese eventuali incompatibilità: Mantenere separato da sostanze chimiche come acidi e/o basi forti che possano innescare reazioni chimiche.
7.3 Usi finali particolari: Saldatura.

8 CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE /PROTEZIONE INDIVIDUALE

- 8.1 Parametri di controllo: vedere sezione 8.2
8.2 Controlli dell'esposizione: Misure di ingegneria: assicurare sufficiente ventilazione ed estrazione nella zona dell'arco per rendere l'area di respiro del saldatore libera da fumi e gas di saldatura. Mantenere il posto di lavoro e l'equipaggiamento di protezione asciutti e puliti. Evitare contatti con parti elettriche scoperte e isolare ogni parte conduttrice. In spazi aperti, mantenersi il più lontano possibile dai fumi durante l'operazione di saldatura. Controllare regolarmente lo stato degli indumenti protettivi e degli impianti. Dispositivi di protezione individuale: Usare il respiratore quando si saldi o si brasi in spazi chiusi o il sistema di estrazione ventilazione localizzata non sia sufficiente. Prestare particolare attenzione quando si salda acciaio verniciato o rivestito poiché sostanze pericolose possono venir emesse. Indossare sempre protezioni per mani, testa, occhi, orecchi e corpo quali: guanti, grembiuli, gambali e bracciali da saldatore, protezioni degli occhi specifiche per saldatura e scarpe di sicurezza. Utilizzare strumenti di monitoraggio delle condizioni di igiene industriale per assicurare che l'esposizione non superi i limiti nazionali applicabili. I limiti di esposizione possono variare da nazione a nazione. Fare riferimento ai limiti applicabili per la propria nazione

9 PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

- 9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali: Aspetto: Solido, non volatile di diverso colore
Punto di fusione: >1000°C / > 1800° F
Odore: Nessuno
Densità: 7.8 kg/dm³ circa

Note: questi solo solamente dei valori tipici, non specifici.

- 9.2 Altre informazioni: N.A.

10 STABILITA' E REATTIVITA'

- 10.1 Reattività: A contatto con sostanze chimiche quali acidi e basi forti potrebbe generare gas.
10.2 Stabilità chimica: Questo prodotto è stabile in condizioni normali.
10.3 Possibilità di reazioni pericolose: N.A.
10.4 Condizioni da evitare: Da usarsi solo per saldare.
10.5 Materiali incompatibili: N.A.
10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi: Quando questo prodotto è utilizzato in un processo di saldatura, i prodotti pericolosi da decomposizione includono quelli generati dalla volatilizzazione, reazione ed ossidazione dei materiali riportati nella sezione 3 di questa scheda e di quelli del materiale di base e del rivestimento. L'ammontare dei fumi generati varia con il processo di saldatura e la dimensione, ma generalmente non supera i 5-10 g/Kg di consumabile. I fumi di questo prodotto contengono composti dei seguenti elementi chimici. Il rimanente non è analizzato secondo gli standard disponibili.

Analisi dei fumi: Nessun dato disponibile
Peso % inferiore di: Nessun dato disponibile

Riferirsi ai limiti di esposizione ai composti dei fumi applicabili a livello nazionale includendo i limiti di esposizione per i composti dei fumi reperibili nella Sezione 8. Una quantità significativa del Cromo contenuto nei fumi può essere cromo esavalente, che ha un limite di esposizione molto basso in alcuni Stati. Il manganese ha un limite di esposizione molto basso che in alcune nazioni può essere facilmente superato. I probabili costituenti dei fumi di saldatura includono ossidi di carbonio, ossidi di azoto ed ozono. Tutti i contaminanti attorno alla zona di saldatura possono essere influenzati dal processo di saldatura stesso.



SCHEDA DI SICUREZZA PRODOTTO

Questa SSP è conforme al Regolamento REACH 1907/2006, Regolamento 453/2010, Regolamento CLP 1272/2008 ed alle Norme ISO 11014-1 - ANSI Z400.1

Pag. 3 di 4
SSP inox REV 5
DATA Giugno 2015
Prodotto **INOX**

11 INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

11.1 Informazione sugli effetti tossicologici: Il respirare fumi e gas di saldatura può essere pericoloso per la salute. L'Agenzia internazionale per la Ricerca sul Cancro (IARC) ha classificato i fumi di saldatura come possibili cancerogeni per l'uomo (Gruppo 2B).

Tossicità Acuta: Sovraesposizione ai fumi di saldatura porta a sintomi quali febbre da fumi metallici, nausea, capogiri, secchezza e irritazione di naso, gola e occhi

Tossicità Cronica: Continua sovraesposizione ai fumi di saldatura può limitare la funzionalità polmonare. Prolungata inalazione dei composti di cromo al di sopra dei limiti di esposizione può causare il cancro. Sovraesposizione al Manganese e ai suoi composti al di sopra dei limiti di esposizione può causare danni irreversibili al sistema nervoso centrale, incluso il cervello. Sintomi di questa situazione possono essere apatia, discorsi confusi, tremori, capogiri, debolezza muscolare, disturbi psicologici.

12 INFORMAZIONI ECOLOGICHE

- 12.1 Tossicità: N.A.
- 12.2 Persistenza e degradabilità: N.A.
- 12.3 Potenziale di bioaccumulo: N.A.
- 12.4 Mobilità nel suolo: N.A.
- 12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB: N.A.
- 12.6 Altri effetti avversi: N.A.

Il materiale potrebbe degradare, nel tempo e per esposizioni agli agenti atmosferici, nei componenti che si originano dai consumabili e dai materiali in uso nei procedimenti di saldatura. Evitare di porlo in condizioni che potrebbero portare ad accumuli sul terreno.

13 CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Scaricare ogni prodotto, residuo, contenitore o involucro in maniera accettabile per l'ambiente in completo accordo comunque con le Leggi nazionali e locali. Se possibile usare procedure di riciclaggio.

Codice per lo smaltimento industriale Nr.	12 01 13	Prodotti di rifiuto della saldatura (Q8)
	16 01 18	Metalli ferrosi (Q1)
	16 01 18	Metalli non ferrosi (Q1)

14 INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Nessuna Norma o restizione internazionale applicabile.

15 INFORMAZIONI SULLE REGOLAMENTAZIONI

15.1: Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela:

Leggere e conoscere le istruzioni del produttore relative alla salute e sicurezza poste sull'imballo.

Seguire le Norme nazionali e locali. Quando si salda prendere le opportune precauzioni per se e per gli altri.

ATTENZIONE: Fumi e gas impiegati durante la saldatura possono essere dannosi per la salute

Lo SHOCK ELETTRICO può uccidere.

L'ARCO ELETTRICO e le SCARICHE ELETTRICHE possono danneggiare gli occhi e la pelle.

Indossare adeguati DPI.

15.2 Valutazione della sicurezza chimica: No.

Canada: WHMIS classification: Class D; Division 2, Subdivision A
Canadian Environmental Protection Act (CEPA): Tutti i costituenti di questo prodotto sono inclusi nella Domestic Substance List (DSL).

USA: In accordo allo Standard OSHA, questo prodotto è considerato pericoloso.
Questo prodotto contiene o produce sostanze chimiche che, secondo lo Stato della California, causano cancro o difetti alla nascita (o altri rischi in fase di riproduzione).
United States EPA Toxic Substances Control Act: Tutti i costituenti di questo prodotto sono sulla lista TSCA o non hanno le caratteristiche per essere inclusi.

Classificazione di pericolosità secondo Sezione 311

Come spedito: Immediato
In uso: Ritardo immediato

EPCRA / SARA Title III Toxic Chemicals

I seguenti componenti sono inclusi nel SARA 313 "Sostanze Tossiche" e soggette al reporting annuale SARA 313.

Nome del componente:	Soglia di rilevamento:
Cromo	1,0% concentrazione minima
Manganese	1,0% concentrazione minima
Nichel	0,1 % concentrazione minima
Rame	1,0% concentrazione minima



SCHEDA DI SICUREZZA PRODOTTO

Questa SSP è conforme al Regolamento REACH 1907/2006, Regolamento 453/2010, Regolamento CLP 1272/2008 ed alle Norme ISO 11014-1 - ANSI Z400.1

Pag. 4 di 4
SSP inox REV 5
DATA Giugno 2015
Prodotto **INOX**

16 ALTRE INFORMAZIONI

Questa Scheda di Sicurezza è stata revisionata a causa di modifiche ad alcuni paragrafi e sostituisce la rev. 4 del 2013

Riferimenti:

U.S.A. American National Standard Z49.1 "Sicurezza in saldatura e taglio", ANSI/AWS F1.5 "Metodo di campionamento ed analisi dei fumi di saldatura e processi affini", ANSI/AWS F1.1 "Metodo di campionamento di particelle aerodisperse generate da saldatura e processi affini", AWSF3.2M/F3.2 "Guida alla ventilazione dei fumi di saldatura", American Welding Society, 550 North Le Jeune Road, Miami, Florida, 33135.

OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954

American Conference of Governmental Hygienists, valori limite di soglia ed indici di esposizione biologica, 6500 Glenway Ave, Cincinnati, Ohio 45211, USA.

NFPA 51B "Standard per la prevenzione degli incendi durante le operazioni di saldatura, taglio ed altri lavori a caldo" pubblicato dalla National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169.

U.K. WMA Publication 236 and 237, "Hazards from Welding fume", The arc welder at work, some general aspects of health and safety", available from the manufacturer

GERMANY: Unfallverhütungsvorschrift BGV D1, "Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren"

CANADA: CSA Standard CAN/CSA-W117.2-01 "Sicurezza in saldatura, taglio e processi affini".

Questo prodotto è stato classificato secondo il criterio di pericolosità del CPR e la Scheda di Sicurezza contiene tutte le informazioni richieste dal CPR.

Frase H H351: Sospettato di provocare il Cancro.
H317: Può provocare una reazione allergica cutanea.
H372: Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.

Per promuovere un sicuro impiego del prodotto l'utilizzatore deve:

1. leggere con attenzione la presente SSP (SCHEDA DI SICUREZZA PRODOTTO) prendendo consapevolezza della pericolosità e delle misure di sicurezza da adottare per limitare ogni rischio
2. fornire le stesse informazioni ad ogni suo cliente di questo prodotto, richiedendo che lo stesso provveda a sua volta alla informazione sui rischi e sulla sicurezza
3. portare a conoscenza dei suoi impiegati e agenti le informazioni contenute nel presente documento e ogni altra informazione relativa a rischi e sicurezza riguardanti il prodotto.

Le informazioni contenute in questa scheda di sicurezza si basano sui dati in nostro possesso al momento della compilazione. Poiché tutti i prodotti chimici possono avere rischi sconosciuti per la salute, in relazione anche alle condizioni di utilizzo e ai tipi di processo che non sono da noi controllabili, ITALFIL S.p.A. non si assume alcuna responsabilità.

ITALFIL S.p.A.
Ufficio Tecnico - R.S.P.P.