

1 IDENTIFICAZIONE DELLA MISCELA E DELLA SOCIETA'

- | | | |
|-----|--|---|
| 1.1 | Identificazione del prodotto: | Filo per saldatura e bacchette TIG con denominazioni commerciali: IT-SG1 / ITB-SG1 / IT-SG2 / ITB-SG2 / IT-SG3 / ITB-SG3 / IT-SAW 1 / IT-SAW 2 IT-SAW2Si / IT-GI / IT-GII |
| | Finiture superficiali: | Tutte (Ramato / Bronzato / Non Ramato) |
| 1.2 | Usi della sostanza o della miscela: | Da utilizzarsi solo per saldare |
| 1.3 | Informazioni sul fornitore della scheda: | ITALFIL S.p.A. Via dell'industria 21 - 35010 Gazzo Padovano (PD) Italy e-mail: loris.simionato@italfil.com |
| 1.4 | Numero telefonico di emergenza: | 049 9426216 |

2 IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Questo prodotto è normalmente considerato non pericoloso nella forma in cui è spedito. Indossare guanti durante la movimentazione per prevenire tagli e abrasioni.

- 2.1 Classificazione della sostanza o della miscela: N.A.
- 2.2 Elementi dell'etichetta; N.A.
- 2.3 Altri pericoli: Il contatto cutaneo non è normalmente pericoloso ma si consiglia di evitarlo per prevenire eventuali reazioni allergiche.
- I portatori di pacemaker non devono avvicinarsi alle zone di esecuzione di operazioni di taglio o saldatura finchè non abbiano consultato il loro medico e ottenuto informazioni dal costruttore del pacemaker stesso.
- Calore: Spuzzi e metallo fuso possono causare bruciature e generare incendi
- Radiazioni: L'arco elettrico può severamente danneggiare occhi e pelle.
- Elettricità: Lo shock da corrente elettrica può uccidere
- Fumi: La lunga esposizione ai fumi della saldatura può portare a sintomi quali: nausea, capogiro, irritazione di gola, naso e occhi, febbre da fumi. La cronica esposizione può limitare la funzione polmonare.
Sovraesposizione al manganese e a certi composti del manganese può causare danni irreversibili al sistema nervoso centrale, incluso il cervello.
Sintomi di questa situazione possono essere discorsi confusi, apatia, tremori, debolezza muscolare.
Prolungata inalazione dei composti di cromo al di sopra dei limiti di esposizione può causare il cancro.

3 COMPOSIZIONE ED INFORMAZIONE SUGLI INGREDIENTI

| Componenti del filo | Peso % | CAS # | EINECS # | Classificazione di pericolosità | IARC | NTP | Elenco OSHA |
|---------------------|--------|-----------|-----------|---------------------------------|------|-----|-------------|
| Cromo | < 0,5 | 7440-47-3 | 231-157-5 | No | - | - | - |
| Rame | < 0,5 | 7440-50-8 | 231-159-6 | No | - | - | - |
| Ferro | >90 | 7439-89-6 | 231-096-4 | No | - | - | - |
| Manganese | < 2 | 7439-96-5 | 231-105-1 | No | - | - | - |
| Silicio | <1 | 7440-21-3 | 231-130-8 | No | - | - | - |

Valutazione secondo l'Agenzia Internazionale per la Ricerca sul Cancro
Classificazione in accordo all'undicesimo Rapporto sulle Sostanze Cancerogene, pubblicato dall'USA National Toxicologic Program
Sostanze cancerogene secondo l'OSHA. Classificazione di pericolosità secondo Regolamento (CE) n° 1272/2008

4 MISURE DI PRIMO SOCCORSO

- 4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso:
- Inalazione: Se la respirazione si interrompe, eseguire la respirazione artificiale e chiamare il medico.
Se la respirazione è difficoltosa esporre all'aria pura e chiamare il medico.
- Occhi: Per lesioni di corpi estranei, tentare di rimuoverli sciacquando a lungo gli occhi con acqua e fare ricorso a cure mediche. Chiamare il medico per bruciature dovute a colpi d'arco.
- Pelle: Per scottature della pelle causate da irraggiamento, sciacquare immediatamente con acqua fresca.
Richiedere l'intervento del medico per scottature o irritazioni persistenti.
- Shock elettrico: Interrompere immediatamente l'alimentazione elettrica ed allontanare l'infortunato dalla fonte di energia con un mezzo non conduttivo. Se non respira praticare respirazione artificiale. Se non c'è battito cardiaco rilevabile, iniziare la rianimazione cardiopolmonare (CPR) e chiamare immediatamente un medico.
- 4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati: N.A.
- 4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e trattamenti speciali: N.A.
- Generale: Esporre all'aria pura e chiedere l'intervento di un medico.

5 MISURE ANTINCENDIO

- 5.1 Mezzi di estinzione: Nessuna raccomandazione specifica per prodotti di saldatura. Gli spruzzi di saldatura possono innescare incendi di materiali combustibili o infiammabili.
Utilizzare i mezzi di estinzione raccomandati per i materiali in fiamme e per situazioni di incendio.
- 5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela : N.A.
- 5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi: Indossare maschere di respirazione poiché fumi e vapori possono essere pericolosi.



SCHEDA DI SICUREZZA PRODOTTO

Questa SSP è conforme al Regolamento REACH 1907/2006, Regolamento 453/2010, Regolamento CLP 1272/2008 ed alle Norme ISO 11014-1 - ed ANSI Z400.1

Pag. 3 di 4
SSP NORI REV 0
DATA Giugno 2015

11 INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

11.1 Informazione sugli effetti tossicologici: Il respirare fumi e gas di saldatura può essere pericoloso per la salute. L'Agenzia internazionale per la Ricerca sul Cancro (IARC) ha classificato i fumi di saldatura come possibili cancerogeni per l'uomo (Gruppo 2B).

Tossicità Acuta: Sovraesposizione ai fumi di saldatura porta a sintomi quali febbre da fumi metallici, nausea, capogiri, secchezza e irritazione di naso, gola e occhi

Tossicità Cronica: Continua sovraesposizione ai fumi di saldatura può limitare la funzionalità polmonare. Prolungata inalazione dei composti di cromo al di sopra dei limiti di esposizione può causare il cancro. Sovraesposizione al Manganese e ai suoi composti al di sopra dei limiti di esposizione può causare danni irreversibili al sistema nervoso centrale, incluso il cervello. Sintomi di questa situazione possono essere apatia, discorsi confusi, tremori, capogiri, debolezza muscolare, disturbi psicologici.

12 INFORMAZIONI ECOLOGICHE

- 12.1 Tossicità: N.A.
- 12.2 Persistenza e degradabilità: N.A.
- 12.3 Potenziale di bioaccumulo: N.A.
- 12.4 Mobilità nel suolo: N.A.
- 12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB: N.A.
- 12.6 Altri effetti avversi: N.A.

Il materiale potrebbe degradare, nel tempo e per esposizioni agli agenti atmosferici, nei componenti che si originano dai consumabili e dai materiali in uso nei procedimenti di saldatura. Evitare di porlo in condizioni che potrebbero portare ad accumuli sul terreno.

13 CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Scaricare ogni prodotto, residuo, contenitore o involucro in maniera accettabile per l'ambiente in completo accordo comunque con le Leggi nazionali e locali. Se possibile usare procedure di riciclaggio.

| | | |
|---|----------|--|
| Codice per lo smaltimento industriale Nr. | 12 01 13 | Prodotti di rifiuto della saldatura (Q8) |
| | 16 01 18 | Metalli ferrosi (Q1) |
| | 16 01 18 | Metalli non ferrosi (Q1) |

14 INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Nessuna Norma o restizione internazionale applicabile.

15 INFORMAZIONI SULLE REGOLAMENTAZIONI

15.1: Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela:

Leggere e conoscere le istruzioni del produttore relative alla salute e sicurezza poste sull'imballo.

Seguire le Norme nazionali e locali. Quando si salda prendere le opportune precauzioni per se e per gli altri.

ATTENZIONE: Fumi e gas impiegati durante la saldatura possono essere dannosi per la salute

Lo SHOCK ELETTRICO può uccidere.

L'ARCO ELETTRICO e le SCARICHE ELETTRICHE possono danneggiare gli occhi e la pelle.

Indossare adeguati DPI.

15.2 Valutazione della sicurezza chimica: No.

Canada: WHMIS classification: Class D; Division 2, Subdivision A
Canadian Environmental Protection Act (CEPA): Tutti i costituenti di questo prodotto sono inclusi nella Domestic Substance List (DSL).

USA: In accordo allo Standard OSHA, questo prodotto è considerato pericoloso.
Questo prodotto contiene o produce sostanze chimiche che, secondo lo Stato della California, causano cancro o difetti alla nascita (o altri rischi in fase di riproduzione).

United States EPA Toxic Substances Control Act: Tutti i costituenti di questo prodotto sono sulla lista TSCA o non hanno le caratteristiche per essere inclusi.

Classificazione di pericolosità secondo Sezione 311

Come spedito: Immediato

In uso: Ritardo immediato

EPCRA / SARA Title III Toxic Chemicals

I seguenti componenti sono inclusi nel SARA 313 "Sostanze Tossiche" e soggette al reporting annuale SARA 313.

| Nome del componente: | Soglia di rilevamento: |
|----------------------|----------------------------|
| Cromo | 1,0% concentrazione minima |
| Manganese | 1,0% concentrazione minima |
| Rame | 1,0% concentrazione minima |

16 ALTRE INFORMAZIONI

La presente scheda di sicurezza è stata aggiornata per modifiche ad alcuni paragrafi e sostituisce le seguenti schede:

SSP 1 REV 5 DEL 2013, SSP 2 REV 5 DEL 2013, SSP 3 REV 5 DEL 2013, SSP 12 REV 5 DEL 2013, SSP 11 REV 4 DEL 2013

Riferimenti:

U.S.A. American National Standard Z49.1 "Sicurezza in saldatura e taglio", ANSI/AWS F1.5 "Metodo di campionamento ed analisi dei fumi di saldatura e processi affini", ANSI/AWS F1.1 "Metodo di campionamento di particelle aerodisperse generate da saldatura e processi affini", AWSF3.2M/F3.2 "Guida alla ventilazione dei fumi di saldatura", American Welding Society, 550 North Le Jeune Road, Miami, Florida, 33135.

OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954

American Conference of Governmental Hygienists, valori limite di soglia ed indici di esposizione biologica, 6500 Glenway Ave, Cincinnati, Ohio 45211, USA.

NFPA 51B "Standard per la prevenzione degli incendi durante le operazioni di saldatura, taglio ed altri lavori a caldo" pubblicato dalla National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169.

U.K. WMA Publication 236 and 237, "Hazards from Welding fume", The arc welder at work, some general aspects of health and safety", available from the manufacturer

GERMANY: Unfallverhütungsvorschrift BGV D1, "Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren"

CANADA: CSA Standard CAN/CSA-W117.2-01 "Sicurezza in saldatura, taglio e processi affini".

Questo prodotto è stato classificato secondo il criterio di pericolosità del CPR e la Scheda di Sicurezza contiene tutte le informazioni richieste dal CPR.

Per promuovere un sicuro impiego del prodotto l'utilizzatore deve:

1. leggere con attenzione la presente SSP (SCHEDA DI SICUREZZA PRODOTTO) prendendo consapevolezza della pericolosità e delle misure di sicurezza da adottare per limitare ogni rischio
2. fornire le stesse informazioni ad ogni suo cliente di questo prodotto, richiedendo che lo stesso provveda a sua volta alla informazione sui rischi e sulla sicurezza
3. portare a conoscenza dei suoi impiegati e agenti le informazioni contenute nel presente documento e ogni altra informazione relativa a rischi e sicurezza riguardanti il prodotto.

Le informazioni contenute in questa scheda di sicurezza si basano sui dati in nostro possesso al momento della compilazione. Poiché tutti i prodotti chimici possono avere rischi sconosciuti per la salute, in relazione anche alle condizioni di utilizzo e ai tipi di processo che non sono da noi controllabili, ITALFIL S.p.A. non si assume alcuna responsabilità.