



2014



Qualità, servizio, innovazione e dinamicità: in questi concetti si sintetizza la nostra filosofia.

Risultati ottenuti fornendo al mercato il prodotto richiesto, proponendo nuove soluzioni tecnologiche che, senza inutili complessità, rendano più semplice ed efficace il lavoro di saldatura.

Quality, service, innovation and dynamism: our philosophy is synthesized in these concepts.

We got these results by supplying the market with the required product in a short time, by proposing new technological solutions which make the welding work easier and more effective without useless complexity.

Qualité, service, innovation et dynamisme: notre philosophie se synthétise dans ces concepts.

Des résultats obtenus en fournissant au marché le produit requis en peu de temps, en proposant de nouvelles solutions technologiques qui rendent le travail de soudure plus simple et efficace sans d'inutiles complexités.

Gute Qualität, effizienter Service, Innovation und Tatkraft, mit diesen Konzepten lässt sich unsere Firmenphilosophie zusammenfassen.

Die marktgerechten Produkte kurzfristig zu liefern und neue, rationelle, technische Lösungen vorzuschlagen, um die Durchführung von Schweißarbeiten zu erleichtern, darunter verstehen wir die Erfüllung unserer Mission.

Calidad, servicio, innovación y dinamismo: estos conceptos sintetizan nuestra filosofía. Resultados obtenidos abasteciendo al mercado el producto solicitado, proponiendo nuevas soluciones tecnológicas que, sin complejidades innecesarias, simplifican el trabajo de soldadura, haciéndolo más eficaz.

Качество, сервис, новые решения и динамичность: в этой понятиях отражена вся наша производственная философия.

Мы достигаем результатов, быстро поставляя на рынок требуемую продукцию, предлагая новые технологические решения, которые, не создавая дополнительных сложностей, делают сварку простой и эффективной.



MMA



TIG



MIG



PLASMA

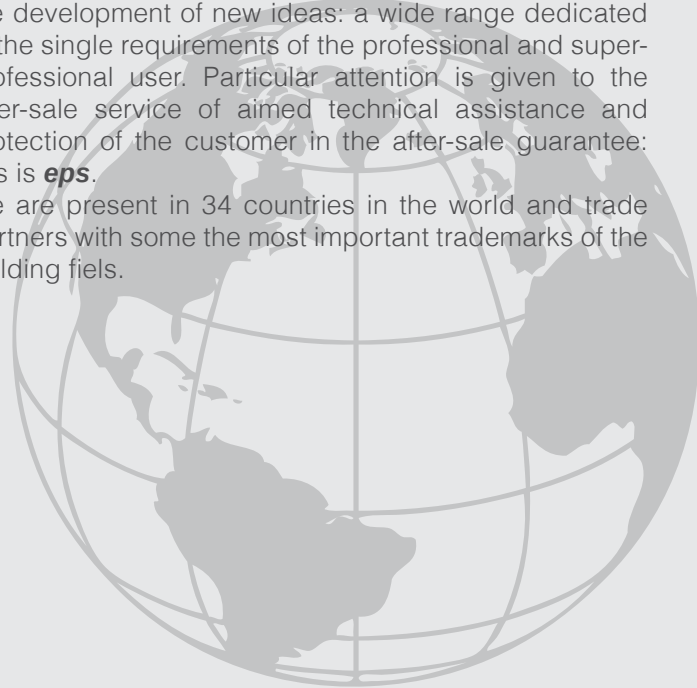
La nostra produzione è esclusivamente dedicata agli inverter di saldatura nei quali abbiamo raggiunto una alta specializzazione ed un elevato standard di qualità.

Impianti affidabili, robusti, semplici, nell'uso, costantemente innovati grazie ad una grande capacità progettuale che consente anche la generazione e lo sviluppo di nuove idee: una vasta gamma dedicata alle singole esigenze dell'utenza professionale e superprofessionale; una particolare attenzione al servizio post vendita di assistenza tecnica mirata ed una tutela dell'utente nel post garanzia: questo è **eps**. Siamo presenti in 34 Paesi nel mondo e siamo partner commerciali di alcuni tra i più importanti marchi nel settore saldatura.

Our production is exclusively dedicated to the welding inverter in which we achieved a high specialization and an elevated quality standard.

Our systems are reliable, strong and simple to use. They are constantly innovated thanks to the great engineering ability that also allows the generation and the development of new ideas: a wide range dedicated to the single requirements of the professional and super-professional user. Particular attention is given to the after-sale service of aimed technical assistance and protection of the customer in the after-sale guarantee: this is **eps**.

We are present in 34 countries in the world and trade partners with some of the most important trademarks of the welding fields.





Nuovo reparto produzione.

Nuovo impianto robotizzato assemblaggio schede SMD.

Da sempre in **eps** facciamo della produzione interna delle schede e di tutti i componenti ed accessori un aspetto irrinunciabile. Cablaggi, trasformatori, circuiti elettrici di varie dimensioni, tutto viene prodotto internamente. Un'attività molto impegnativa ed onerosa, che ci ha permesso negli anni di mantenere altissimi i nostri standards di qualità, cosa di cui andiamo molto orgogliosi.

Ora un ultimo importante passo è stato compiuto a completamento della nostra unicità: abbiamo inaugurato

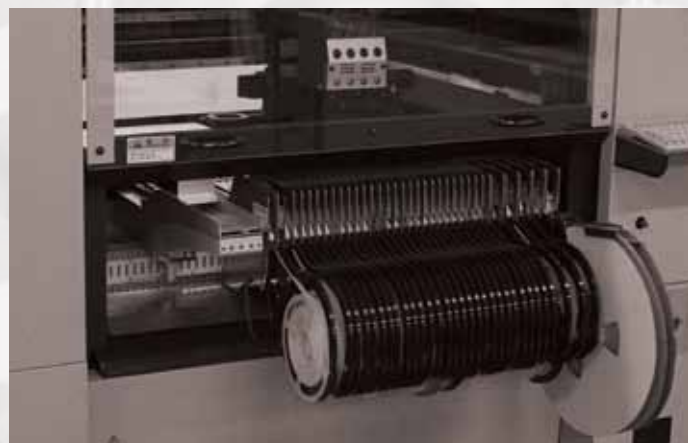
New production department.

New boards assembly with SMD robot automation.

Since always in **eps** we consider the internal production of boards and of all other components and accessories an indispensable aspect.

Wirings, transformers, electric circuits of various sizes, all is produced internally. A very difficult and expensive activity, which over the years has enabled us to maintain our high standards of quality, and of which we are very proud of.

Now one last important step was taken in completion



il nuovo impianto robotizzato di assemblaggio schede SMD, una strumentazione che ci permetterà di produrre internamente anche i circuiti elettrici stampati di piccole dimensioni che prima non eravamo in grado di gestire, ed eravamo costretti a commissionare esternamente. Siamo così ancora più autonomi nella gestione della qualità e del prodotto, tutto rigorosamente progettato e prodotto in Italia.

I NOSTRI CONTROLLI.

Testiamo internamente la rispondenza delle nostre macchine alle norme più severe con verifiche dettagliate di ogni particolare e 3 controlli di conformità eseguiti durante la fase di produzione di ogni singola macchina:

1. Primo controllo di qualità

All'uscita dalla saldatrice ad onda ogni scheda subisce una verifica per controllare la perfetta tenuta della saldatura e la corretta esecuzione dell'assemblaggio.

2. Secondo controllo di qualità

Tecnici specializzati provvedono alla taratura delle schede ad alla prova in carico statico, escludendo dal ciclo produttivo le schede che presentano anomalie.

3. Terzo controllo di qualità

Collaudo finale singolo: ogni inverter **eps** viene testato in saldaura per verificare le caratteristiche e funzionalità.

of our uniqueness, we have started a new boards assembly through SMD robot automation control. An instrumentation that will allow us to produce internally even the smallest electrical printed circuits that we could not handle before, and we were forced to commission externally. We are thus more autonomous in quality management and production, all strictly designed and manufactured in Italy.

OUR INSPECTIONS.

We internally verify the compliance of our machines to the highest standards, through intense checks of every detail, and by subjecting our machines to 3 quality controls performed during the production steps of every single machine:

1. First quality control

When every board comes out from the wave welding, it is submitted to a check in order to verify the perfect tightness of the welding and the right execution of the assembly

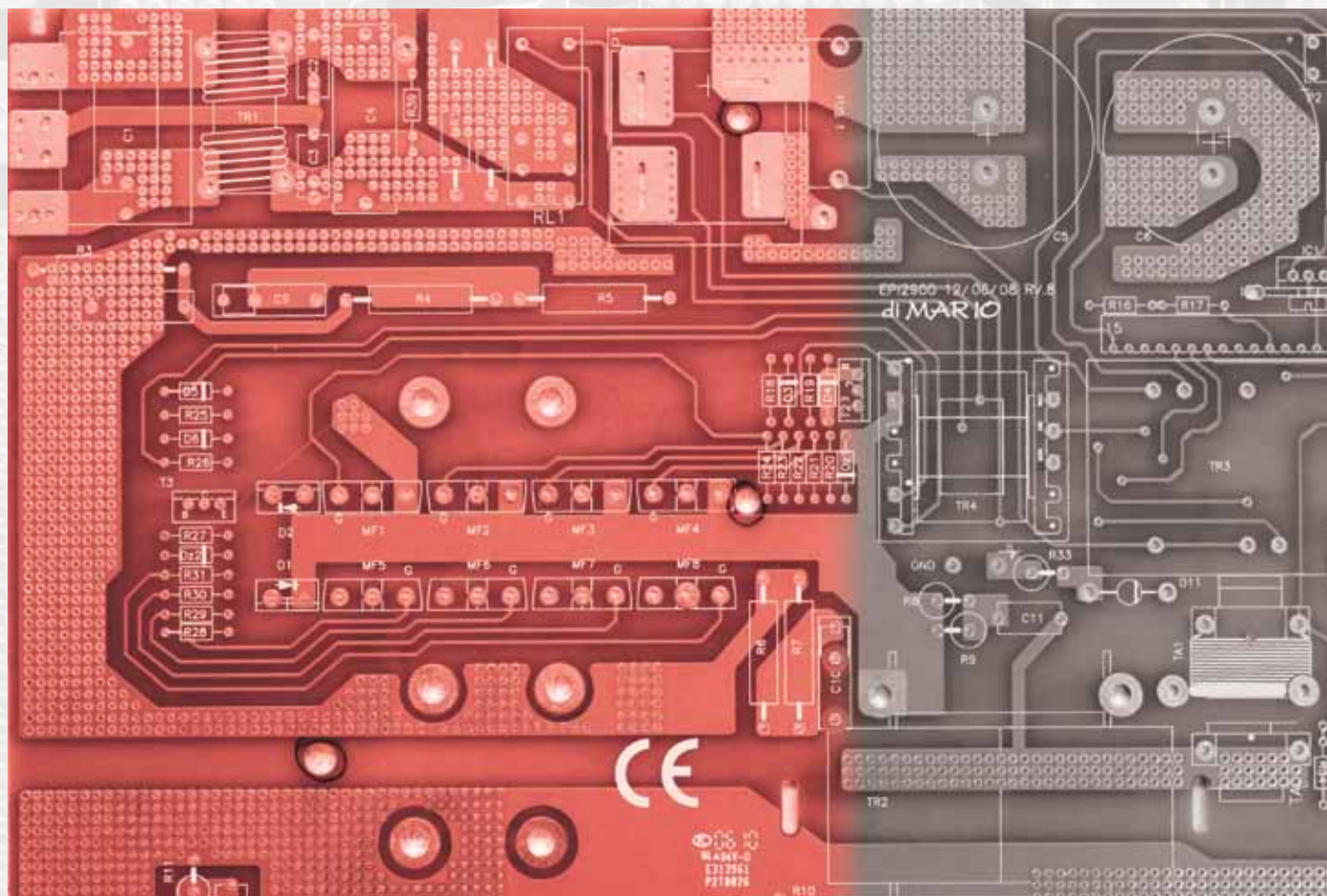
2. Second quality control

Specialized technicians provide to the calibration of the boards and to the test in static loading. The boards that present anomalies are excluded from the productive cycle.

3. Third quality control

Single final inspection: every **eps** inverter is tested in welding in order to verify its characteristics and functionality.





L'**Inverter** è un convertitore di tensione che consente l'utilizzo di trasformatori di piccolissime dimensioni. Attraverso un "anello di controllo interno" vengono mantenuti invariati i parametri di saldatura evitando incollaggi dell'elettrodo e spruzzi di materiale incandescente. **eps** ha posto particolare attenzione al risparmio energetico progettando impianti che, a parità di prestazioni, riducono di oltre il 40% i consumi rispetto alle saldatrici tradizionali.

Al fine di aumentare l'affidabilità degli impianti, tutte le schede elettroniche prodotte da **eps** e montate sugli impianti del presente catalogo sono verniciate con ecoisol: questo evita la possibilità di un corto circuito per accidentale contatto con polveri di metallo presenti nell'ambiente di lavoro. Tutti gli impianti sono dotati dei dispositivi elettronici "hot start", "anti-stick" e "arc force" che mantengono costanti i parametri di saldatura evitando incollaggi dell'elettrodo e spruzzi di saldatura. La particolare filosofia progettuale seguita da **eps** (impianti monoscheda) riduce il numero dei cablaggi interni, aumentando così l'affidabilità delle saldatrici elettroniche e consente un rapido intervento in caso di assistenza tecnica. Tutti gli impianti sono dotati di protezione termostatica che interrompe il funzionamento della saldatrice elettronica in caso di surriscaldamento interno.

The **Inverter** is a voltage converter, which allows the use of very small transformers. Through an "internal control loop" the welding parameters remain unchanged, avoiding lack of fusion of the electrode and sparks of incandescent material. **eps** has concentrated a particular attention to energy saving, by planning systems, which, even if with the same performances, they reduce more than 40% of consumption, compared to the traditional welders.

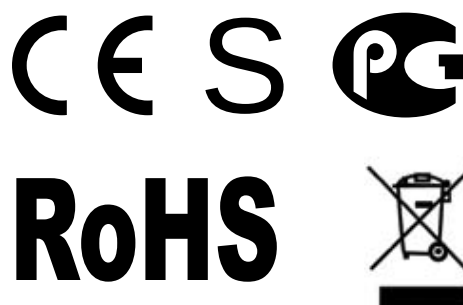
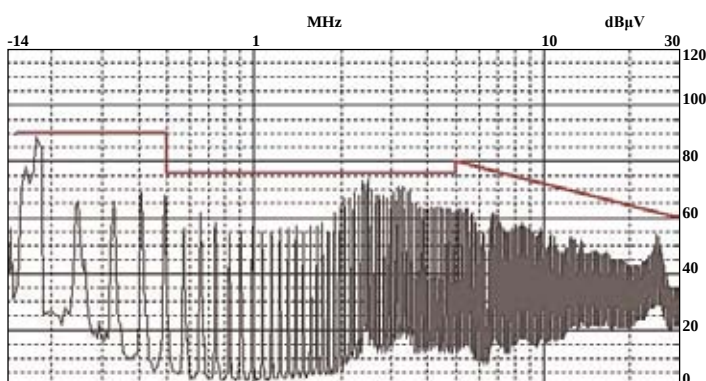
In order to increase the reliability of the systems, all the printed circuit boards produced by **eps** and assembled on the systems of this catalogue are protected with a special insulating paint. This avoids the possibility of a short circuit for an accidental contact with metal powders, which are present in the workplace. All the systems are equipped with "hot start", "anti-stick" and "arc force" electronic functions that constantly maintain the welding parameters, avoiding lack of fusion of the electrode and welding sparks. The particular engineering philosophy followed by **eps** (single board systems) reduces the number of the internal wirings, increasing the reliability of the electronic welders and allowing a rapid repair in case of technical assistance. All the systems are equipped with thermostatic protection, which stops the operation of the electronic welder in case of internal overheating.

Tutti gli impianti possono essere utilizzati con prolunghe di alimentazione. Per non provocare cadute di tensione che impedirebbero il funzionamento della saldatrice elettronica, la sezione del cavo di prolunga deve aumentare con la lunghezza del cavo stesso. Tutti gli impianti della gamma **eps** sono progettati per l'utilizzo con gruppi elettrogeni. È necessario, a scopo precauzionale, portare a regime il gruppo elettrogeno prima di collegare ad esso la saldatrice elettronica.

TIG LOGIC. eps ha interamente ridisegnato la logica per la gestione di tutti i parametri di saldatura Tig, elevando così la qualità di saldatura e l'affidabilità a nuovi standard di mercato. Le nuove soluzioni sono già applicate sui modelli della linea Toptig.

All the systems can be used with feeding extensions. In order to avoid voltage decreases, that would prevent the operation of the electronic welder, the section of the extension cord must increase with the length of the cable itself. All the systems of **eps** range are designed for the use with generating sets. It is necessary, for precautionary purpose, to bring the generating set in operating mode before connecting the electronic welder.

TIG LOGIC. eps has completely redesigned the logic circuit for the management of all parameters of TIG welding, thus raising the welding quality and reliability to a new industry standard. The new solutions are already applied on models of the Toptig series.



Tutti i nostri impianti rispettano le normative europee. Il nostro lavoro e la nostra organizzazione sono riconosciuti da certificati di qualità, una tradizione nel rispetto degli standard iniziata molti anni fa con le prime certificazioni dell'istituto nazionale di saldatura.

Il simbolo CE, apposto su tutti gli impianti, garantisce la corrispondenza alle normative. Il simbolo **S** indica la possibilità di utilizzo della saldatrice elettronica in ambienti a rischio accresciuto.

All our welding machines are built in accord with the European standards. Our organization and management systems are certified with quality standards, a tradition that started many years ago with the first certificates of the Italian welding institute.

The symbol CE, applied on all the systems, guarantees the compliance to the norms. The symbol **S** indicates it is possible to use the electronic welder in places with an elevated risk.



2006/42/CEE (Machinery)
2006/95/CEE (Low Voltage)
2004/108/CEE (EMC)
EN 60974-1 ed. 07/01 (Arc Welding Equipment)
EN 60974-7 ed. 11/00 (Torches)
EN 60974-10 ed. 11/03 (EMC)
2002/95/CE 2002/96/CE (RAEE)
2003/108/CE (RAEE)
2002/95/CE (RoHS)



STAND BY

STAND BY.

Nei modelli dove presente, lo Stand By permette un notevole risparmio nei consumi di energia.

L'elettronica permette infatti di dotare le nostre macchine di una sorta di intelligenza artificiale, che percepisce quando una macchina sta davvero saldando, con arco di saldatura presente, e quando invece, in assenza di arco, la macchina non sta operando. Se per più di 30 secondi continuativi non viene registrata nessuna operazione di saldatura, la macchina si spegne automaticamente in una posizione di Stand By, pronta a riattivarsi al solo contatto dell'elettrodo con un pezzo di metallo da saldare.

STAND BY

STAND BY.

In all models where present, the standby function allows considerable savings in energy consumption. The electronics makes it possible to equip our machines with a kind of artificial intelligence, which records when a machine is really welding (presence of a welding arc), and when the machine is on but not operating (absence of the arc). If for more than 30 seconds no welding is recorded, the machine automatically shuts off in a standby position, ready to be reactivated at the only touch of the electrode on a piece of metal.

POWER GEN

POWER GEN.

Tutti i modelli prodotti da EP Systems sono compatibili per un uso con motogeneratori. Il circuito di ingresso è dimensionato per tollerare le comuni variazioni di tensione caratteristiche dei generatori di corrente, interrompendo e ripristinando automaticamente l'alimentazione della saldatrice quando i valori diventano pericolosi. Questa funzione interviene nell'ambito di una tolleranza $\pm 15\%$ rispetto ai valori standard. Per una protezione totale anche oltre questi valori, si deve ricorrere ai modelli equipaggiati di VOLT CONTROL.

POWER GEN

POWER GEN.

All models produced from EP Systems are compatible for use with motor generators, the input circuit is dimensioned to tolerate the common variations of voltage typical of the power generators that can be found in the market, interrupting and automatically restoring the functioning of the machine when the values become to be dangerous, with a tolerance of $\pm 15\%$ on to the nominal values. For a higher and total protection beyond these values, should be referred to the only models equipped with VOLT CONTROL.



HOT START.

Nel momento in cui l'elettrodo entra in contatto con la superficie di metallo da saldare un impulso attiva nel giro di pochi millesimi di secondo un pre riscaldamento dell'elettrodo.

Questo, insieme ad un aumento della corrente di un valore leggermente superiore a quello preimpostato, permette un innesco più agevole anche per saldatori poco esperti.



HOT START.

In the same exact moment the electrode comes into contact with the metal surface to be welded, an impulse activates within a few thousandths of seconds a quick pre-heating of the electrode. This, together with an increase of the current to a value slightly higher than the preset, allows an easier start even for less experienced welders.



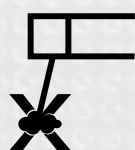
ARC FORCE.

Durante la saldatura questa funzione gestisce un continuo scambio di informazioni in tempo reale tra l'arco di saldatura e la logica della macchina. Questo permette microregolazioni della corrente, che in funzione della distanza tra elettrodo e superficie, aiutano a mantenere l'arco stabile e senza interruzioni.



ARC FORCE.

During welding, this function handles a continuous exchange of information in real time between the welding arc and the logic of the machine. This allows fine adjustments of the current, which depending from the distance between the electrode and the surface, help maintaining stable the arc and avoiding interruptions.



ANTISTICK.

Questo controllo registra i parametri di saldatura ed è in grado di riconoscere quando l'elettrodo si sta incollando. Come immediata reazione attiva una corrente di valore leggermente inferiore a quella preimpostata facilitando lo scollamento.



ANTISTICK.

This control keeps track of the welding parameters and is able to recognize when the electrode is sticking. As an immediate reaction the logic of the machine reduces the current of a value slightly lower than the preset.



T-PROTECTION.

Tutte le macchine sono protette contro possibili malfunzionamenti causati da alte temperature di lavoro. Interruttori termici posizionati in punti strategici della macchina sospendono momentaneamente il funzionamento della macchina al raggiungimento di valori critici.



T-PROTECTION.

All machines are protected against possible malfunctions caused by high working temperatures. Several thermal switches are placed in strategic points of the machine and interrupt the operation of the machine at the reaching of critical values.



ENERGY SAVING.

La tecnologia INVERTER utilizzata nella realizzazione dei nostri impianti permette di proporzionare al meglio i consumi con la corrente di saldatura effettivamente utilizzata. Una attenta riduzione delle dispersioni di calore contribuisce inoltre a far sì che i nostri modelli consumino in media 40% in meno rispetto alle saldatrici tradizionali.



ENERGY SAVING.

The inverter technology basing our systems allows an exact proportion between the consumption and the actual welding current being used. This, together with a careful reduction of heat losses, contributes to allow that our models consume in average around 40% less than traditional welding machines based on transformer technology.



COOLING FUN.

Tutte le nostre macchine sono dotate di raffreddamento a circolazione forzata d'aria tramite ventole elettroniche azionate automaticamente.



COOLING FUN.

All our machines are equipped with electronic fans operating automatically and allowing the cooling of the components through forced air circulation.

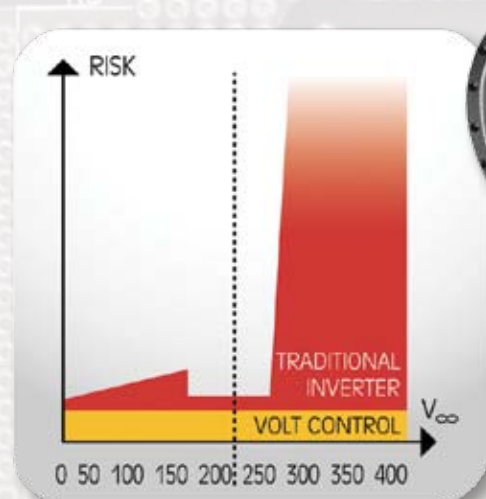




VOLT CONTROL. La protezione totale.

Gli sbalzi di tensione in ingresso sono tra i principali fattori di rischio per la componentistica elettronica.

La ricerca **eps** ha portato alla realizzazione di **VOLTCONTROL®** un dispositivo per la gestione, messa in sicurezza e ripristino automatico sulle tensioni in ingresso.



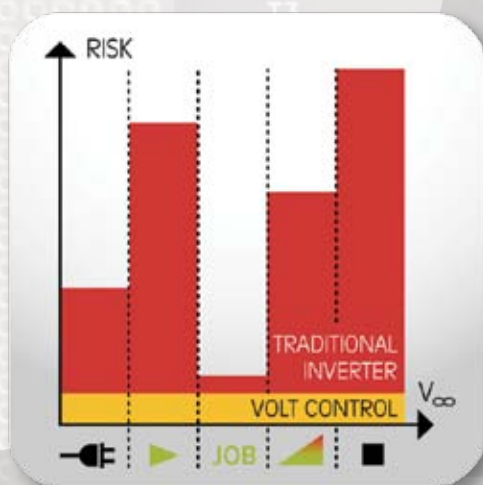
VOLT CONTROL. The Total Protection.

The changes in the input voltage are among the most important risk factors for electronic components.

eps research has led to the realization of **VOLTCONTROL®**, a device for the management, safety protection and automatic reset of input voltages.

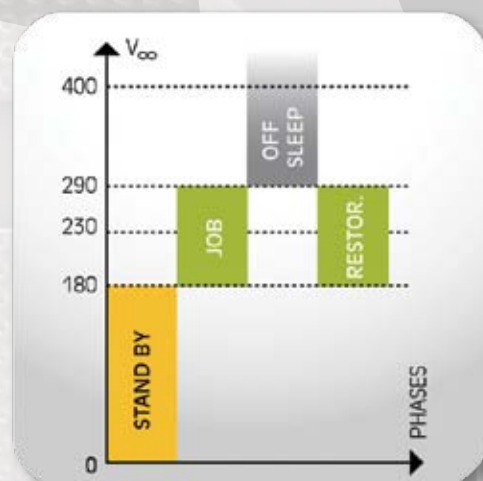
Quando la tensione di alimentazione sale accidentalmente superando la tolleranza delle componenti, gli inverter tradizionali sono a rischio rottura. **VOLTCONTROL®**, invece, consente di lavorare normalmente fino a 280V di tensione in ingresso e, superata tale soglia, interviene spegnendo l'inverter. Quando la tensione torna sotto i 280V, **VOLTCONTROL®** riattiva automaticamente l'impianto.

When the supply voltage accidentally rises, thus exceeding the tolerance of the components, the traditional inverters risk breaking. On the contrary, **VOLTCONTROL®** allows normal working till 280V input voltage and, if this threshold is exceeded, it intervenes by switching off the inverter. When the voltage is again lower than 280V, **VOLTCONTROL®** automatically reactivates the plant.



Utilizzando un motogeneratore, gli sbalzi di tensione, anche di notevole ampiezza, sono frequenti e, soprattutto con motogeneratori di vecchia generazione, tali da superare i range di progettazione degli impianti mettendo a rischio l'inverter. **VOLTCONTROL®**, superati i 280V in ingresso, interviene interrompendo l'alimentazione e ricollegando automaticamente l'impianto quando la tensione d'ingresso torna sotto tale soglia.

When using a motor generator, the changes in voltage, even very significant, are frequent and especially with old-generation motor generators, they can exceed the design ranges of the machines, thus risking the inverter. Once 280V input voltage is exceeded, **VOLTCONTROL®** intervenes by interrupting the supply and reconnecting the plant automatically when the input voltage is again lower than this threshold.



Alcune componenti elettroniche impiegate negli inverter sono a rischio anche quando la tensione di alimentazione scende sotto una certa soglia. **VOLTCONTROL®**, quando la tensione scende sotto i 180V mette in protezione l'impianto, interrompendo il funzionamento e riattivandolo automaticamente quando le condizioni di alimentazione si normalizzano.

Some electronic components used in inverters are at risk even when the supply voltage gets lower than a certain threshold. When the voltage gets lower than 180V, **VOLTCONTROL®** protects the plant by stopping the operation and reactivating it automatically when the supply conditions are brought back to normal.

Il centro assistenza è stato completamente rinnovato con l'acquisizione di nuove apparecchiature per velocizzare la diagnosi, e la dislocazione dell'intero reparto in nuovi locali per far fronte al numero di macchine vendute e operanti nel mercato che con il passare degli anni ha raggiunto dimensioni importanti. Un parco macchine marchiate **eps** che stimiamo si attesti intorno alle 500.000 unità nella sola area Europea. La nuova struttura è stata allestita con equipaggiamenti e dimensioni idonee per far fronte alle nuove richieste.

The service center has been completely renovated with the acquisition of new devices to speed up the diagnosis. The entire department has been transferred into new premises to cope with the number of machines sold and operating in the market, which over the years has reached important numbers. An impressive quantity of machines marked **eps** that we estimate settles around 500,000 units only in the European area. The new facility has been set up with new resources, equipments and spaces to face the new demands.



Garanzia. Due anni per guasti derivanti da vizi strutturali dell'impianto. La garanzia non copre guasti causati da errato collegamento alla tensione di alimentazione, da colpi o cadute e da improprio utilizzo.

Assistenza. **eps** riceve e ripara direttamente nella propria struttura tutte le saldatrici vendute nel mercato internazionale. Al fine di attivare il servizio di assistenza è possibile prendere contatto direttamente con i nostri uffici, oppure presso il proprio distributore di zona.

Macchina di cortesia. Macchina a disposizione del distributore di zona che, quando richiesta, permette al cliente utilizzatore di completare eventuali lavori in corso durante i tempi di riparazione del proprio impianto.

Costo chiaro. Qualora il guasto riscontrato non fosse coperto dalla garanzia, **eps** fornisce ai clienti un chiaro preventivo del costo di assistenza, prima di procedere all'intervento.

Spedizioni. L'organizzazione dei trasporti, se richiesta, viene affidata a corrieri celeri con presenza capillare su tutto il territorio nazionale, con tempi di consegna rapidi e certi.

Il nostro ufficio clienti è in grado di dare risposte di carattere tecnico, logistico e amministrativo a tutti i nostri clienti.
Tel | +39 019 770 1389
e-mail | info@vivaelettronica.it

Warranty. Two years for structural defects of the equipment. Warranty does not cover faults due to wrong connection to the power supply, bumps or falls and improper use.

Assistance. **eps** receives and repairs in the international service centre based in Italy all boards and machines coming from all over the world. For customers interested in organizing an own service in their country, **eps** offers training courses, documents sharing and updates by email.

Courtesy Machine. **eps** can put at disposal of business partners courtesy machines, to be stocked and given out to final users and allow them keeping working while their broken unit is being repaired.

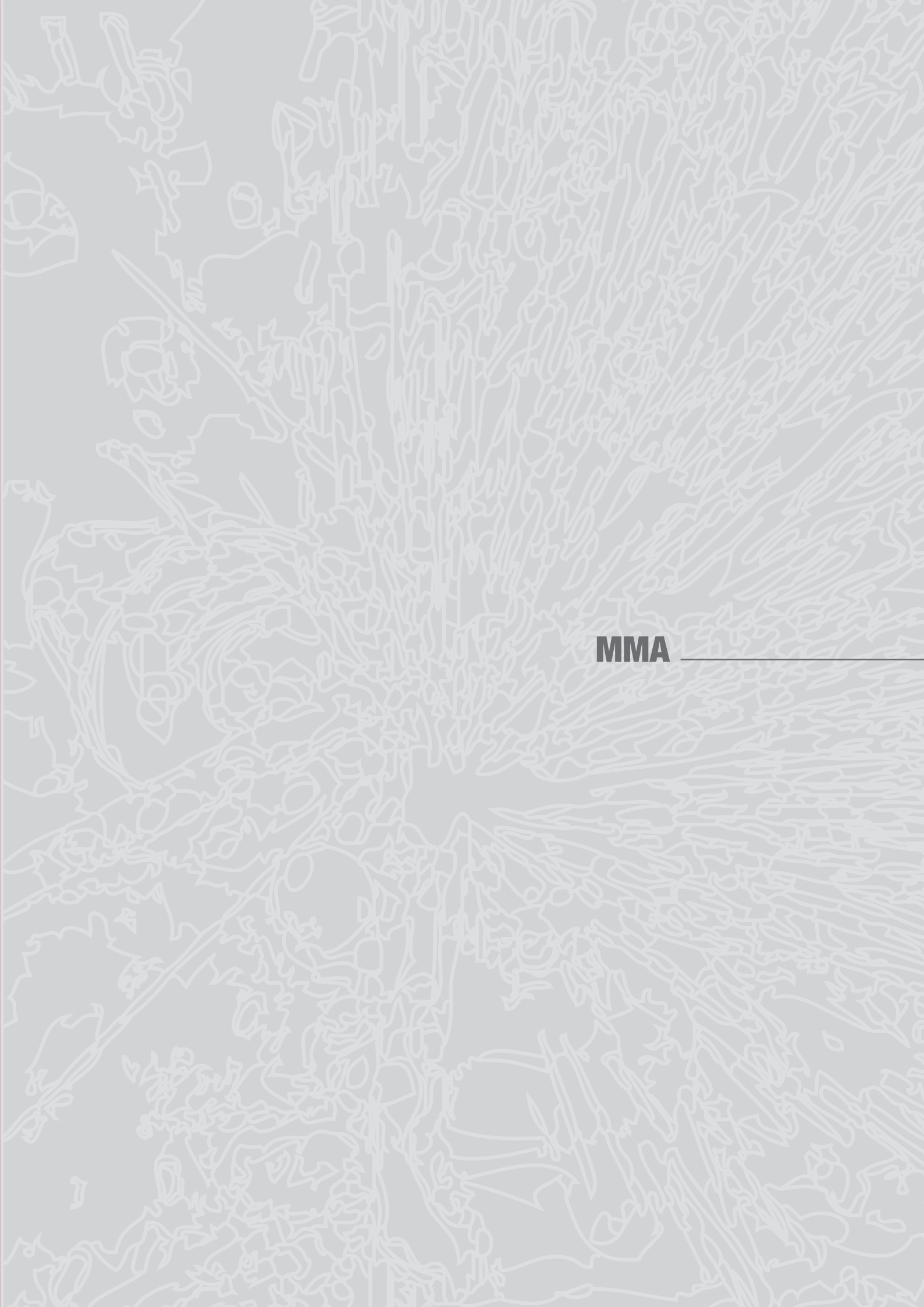
Clear Price. In case of repairs out of warranty, the price is fixed depending on the item repaired, and can be provided on demand at any time by our service department before proceeding.

Transports. **eps** takes special care of packing and of pallets composition, assisting helpfully the international forwarders commissioned to collect.

Contact our customer care office for any technical, logistical and administrative question.
Tel | +39 019 770 1389
e-mail | info@vivaelettronica.it

MMA





MMA



VULCAN 100 | 130 | 160

ITA | La serie Vulcan è la gamma di saldatrici elettroniche ad inverter per la saldatura con elettrodi rivestiti e a tig con innesto a striscio dedicata a chi svolge brevi ma frequenti lavori di saldatura. Maneggevoli, grazie al peso ed agli ingombri ridottissimi, semplici nell'uso e con bassi consumi energetici sono ideali nel fai da te, nella manutenzione e nell'impiego artigianale.

ENG | The series Vulcan is the range of inverter electronic welders for the welding with covered electrodes and Tig with scratch striking dedicated to people who want to carry out short, but frequent welding works. Easily handled, thanks to their very reduced weight and dimensions, easy-to-use and with low energy consumption, they are ideal for 'do-it-yourself' works, maintenance and handicraft use.

DEU | Die Baureihe Vulcan umfasst elektronische Inverter-Schweißgeräte für das Schweißen mit überzogenen Elektroden und TIG mit Streifenzündung. Dank der stark reduzierten Gewichte und Abmessungen sind diese Geräte überaus handlich und zeichnen sich außerdem durch Gebrauchsfreundlichkeit und niedrigen Stromverbrauch aus.

FRA | La série Vulcan est la gamme d'appareils de soudage électroniques à inverseur pour le soudage avec électrodes enrobées et tig d'amorçage à rainure, dédiée à qui effectue de brefs mais fréquents travaux de soudage. Maniables, grâce au poids et aux encombrements très réduits, d'emploi facile et avec de basses consommations d'énergie, ils sont idéaux dans le bricolage, l'entretien et l'emploi artisanal.

ESP | La serie Vulcan es la gama de soldadoras electrónicas con inversor para la soldadura de electrodos revestidos y TIG con encendido a raspadura adecuada para quien realiza breves, pero frecuentes, trabajos de soldadura. Gracias al peso y a las dimensiones muy reducidas se pueden manejar con facilidad, su uso sencillo y sus bajos consumos energéticos hacen que sean ideales para el bricolaje, el mantenimiento y los trabajos artesanales.

RUS | Серия Vulcan - это гамма электронных сварочных аппаратов с инвертором для сварки при помощи электродов с покрытием и сварки tig (сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа) с контактным зажиганием дуги, предназначенных для тех, кто выполняет частые и короткие по времени сварочные работы. Удобные, благодаря небольшому весу и очень маленьким габаритным размерам, простые в работе, с низким потреблением электроэнергии, идеально подходят для работ «сделай сам», при техобслуживании и в ремесленном применении.

INDICATIVE APPLICATION



ELECTRODES
 AWS E6013
 AWS E7018
 AWS 92.18
 AWS 61.30 INOX E308L
 AWS 63.30 INOX E316L

**POWER
 GEN**
 POWER GENERATOR



TIG Ø 1.0 - 1.6

OPTIONAL ACCESSORIES

PLASTIC CASE

CLASSIC VERSION



ENERGY SAVING



TURBO FAN



VOLT-PROTECTION



T-PROTECTION



S-EXTENTION PROT.



HOT-START



ARC FORCE



ANTI STICK



ELECTRODE



TIG WELDING



PORTABLE



CE



RoHS

TECNICAL SPECIFICATION

VULCAN100

VULCAN130

VULCAN160

E9VU1000

E9VU1300

E9VU1600



VAC

Input voltage e frequency

230 V 50/60 Hz

230 V 50/60 Hz

230 V 50/60 Hz

cos φ

-

0.9

0.9

0.9

E

Efficiency

0.85

0.85

0.85

AMP

Current range (A)

8 - 100

8 - 130

8 - 160

Uo

Open circuit voltage (V)

80

80

80

X%

Duty Cycle >35% (A)

65

85

115

X%

Duty Cycle >15% (A)

100

130

160

P

Input power >35% (KVA)

1.9

2.6

3.7

P

Input power >15% (KVA)

3.1

4.3

5.5

I₁

Input current >35% (A)

8.3

11.3

16.8

I₁

Input current >15% (A)

13.6

17.6

24

Electrodes Diameter (mm)

Max 2.5

Max 3.25

Max 4

Electrodes Type

R-B-I

R-B-I

R-B-I

IP-IC

Protection Class - Insulation Class

IP21 - H

IP21 - H

IP21 - H

Weight (Kg)

3.5

3.5

3.5

Dim. cm (LxWxH)

13.4x27x21

13.4x27x21

13.4x27x21

Norms EN

EN 60974-1
 EN 60974-10

EN 60974-1
 EN 60974-10

EN 60974-1
 EN 60974-10



ITA | Saldatura ecologica.

Bassi assorbimenti elettrici, che consentono l'uso anche con utenze domestiche, facilità di impiego, ottime prestazioni in saldatura, robustezza ed affidabilità, sono le caratteristiche della gamma Helios. Sono la sostituzione ideale degli obsoleti impianti a trasformatore nei confronti dei quali vantano importanti vantaggi: peso ed ingombri limitati, consumi energetici ridotti, facilità di trasporto.

ENG | Ecologic welding.

Low electrical absorptions, which allow the use also with home utilities, ease of use, excellent welding performances, sturdiness and reliability; these are the characteristics of the Helios range. They are the ideal replacement of obsolete transformer equipments compared to which they have important advantages: reduced weight and dimensions, low energy consumption, ease of transportation.

DEU | Ökologisch Schweißen.

Geringe Stromaufnahmen, die auch die Verwendung im Privathauhalt zulassen, bequem zu handhaben, optimale Schweißleistungen, Robustheit und Zuverlässigkeit, sind die Merkmale der Produktpalette Helios. Sie sind der ideale Ersatz für die überholten Transformatorgeräte und weisen diesen gegenüber beachtliche Vorteile auf: Gewicht und Abmessungen sind reduziert, niedriger Energieverbrauch, transportfreundlich.

FRA | Soudage écologique.

De basses absorptions d'énergie qui permettent également l'emploi avec des usages domestiques, l'emploi facile, les performances excellentes pendant le soudage, la robustesse et la fiabilité, ce sont les caractéristiques de la gamme Helios. Ces machines constituent le remplacement idéal des installations obsolètes à transformateur, vis-à-vis desquelles elles ont des avantages considérables: poids et encombrements limités, consommations d'énergie réduites, facilité de transport.

ESP | Soldadura ecológica.

Bajas absorciones eléctricas que permiten su uso incluso en instalaciones domésticas, sencillez de uso, óptimas prestaciones de soldadura, solidez y labilidad son las características de la gama Helios. Son las sustitutas ideales de las obsoletas instalaciones con transformador y tienen importantes ventajas: peso y dimensiones limitadas, consumos energéticos reducidos, facilidad de transporte.

RUS | Сварка экологической.

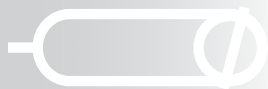
Низкое потребление электроэнергии, позволяющее применение в бытовых условиях, легкость использования, прекрасные эксплуатационные характеристики при сварке, прочность и надежность, с контактным зажиганием дуги отличают гамму изделий Helios. Это идеальная замена устаревших установок с трансформаторами, по сравнению с которыми они обладают многими преимуществами: небольшой вес и габаритные размеры, пониженное потребление энергии, легкость транспортировки.

	TRADITIONAL WELDING TRANSFORMER	HELIOS
 U ₀ ⚡	1000 W 	100 W -92,5% 
 I ₂ ⚡ MAX		-35% 
		
 Kg	16 Kg	4,8 Kg -70%

INDICATIVE APPLICATION



ELECTRODES
AWS E6013



**POWER
GEN**
POWER GENERATOR



INCLUDED ACCESSORIES



TECNICAL SPECIFICATION

HELIOS160

HELIOS200

E90HEL16

	Input voltage e frequency	230 V 50/60 Hz	TO BE CONFIRMED
cos φ		-	TO BE CONFIRMED
E	Efficiency	-	TO BE CONFIRMED
AMP	Current range (A)	55 - 160	TO BE CONFIRMED
Uo 	Open circuit voltage (V)	80	TO BE CONFIRMED
X%	Duty Cycle > (A)	-	TO BE CONFIRMED
X%	Duty Cycle > (A)	-	TO BE CONFIRMED
	Input power > (KVA)	-	TO BE CONFIRMED
	Input power > (KVA)	-	TO BE CONFIRMED
I₁ 	Input current > (A)	-	TO BE CONFIRMED
I₁ 	Input current > (A)	-	TO BE CONFIRMED
	Electrodes Diameter (mm)	Max 4.0	TO BE CONFIRMED
	Electrodes Type	R	TO BE CONFIRMED
IP-IC	Protection Class - Insulation Class	IP21 - H	TO BE CONFIRMED
	Weight (Kg)	6	TO BE CONFIRMED
	Dim. cm (LxWxH)	26x19x21	TO BE CONFIRMED
	Norms EN	-	-



FIDATY 1400 | 1600



ITA | Impianti essenziali che hanno nell'affidabilità e nella semplicità d'uso i punti di forza, gli Inverter Fidaty sono un importante ausilio nelle operazioni di saldatura ad elettrodo e tig con innesco a striscio. Il bilanciamento dei parametri di saldatura fornisce eccellenti prestazioni di lavoro con elettrodi rutili, basici, inox e ghisa.

ENG | Essential equipments which have their major asset in the reliability and ease of use, Fidaty inverters are an important aid in the operations of electrode and Tig welding with scratch striking. The balancing of the welding parameters gives excellent working performances with rutile, basic, steel and cast iron electrodes.

DEU | Die Inverter-Schweißgeräte dieser Produktpalette zeichnen sich durch Zuverlässigkeit und edienungsfreundlichkeit aus und sind ein unentbehrlicher Helfer beim Elektroden- und TIG-schweißen mit reifenzündung. Der Abgleich der Schweißparameter führt zu optimalen Arbeitsleistungen mit basischen, Edelstahl, Rutil und Gusseisenelektroden.

FRA | Installations essentielles qui ont dans la fiabilité et la facilité d'emploi leurs points de force, les inverseurs Fidaty sont un aide important dans les opérations de soudage par électrode et tig avec amorçage à rainure. Le balancement des paramètres de soudage permet de très bonnes performances de travail avec les électrodes rutilés, basiques, inox et fonte.

ESP | Instalaciones esenciales que hacen de la fiabilidad y de la sencillez de uso sus puntos de fuerza, los inversores Fidaty son una ayuda importante para las operaciones de soldadura de electrodo y TIG con encendido a raspadura. El balance de los parámetros de soldadura ofrece prestaciones de trabajo muy buenas con electrodos de rutilio, básicos, inoxidable y de arrabio.

RUS | Базовые установки, сильными сторонами которых является надежность и простота использования. Инвертеры Fidaty оказывают значительную помощь при операциях сварки электродом и tig (сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа) с контактным зажиганием дуги. Выравнивание параметров сварки обеспечивает прекрасные эксплуатационные характеристики при работе с рutilовыми, щелочными электродами, электродами из нержавеющей стали и чугуна.

INDICATIVE APPLICATION



ELECTRODES
AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

**POWER
GEN**
POWER GENERATOR



TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2.4

OPTIONAL ACCESSORIES

PLASTIC CASE

CLASSIC VERSION



TECNICAL SPECIFICATION

FIDATY1400

FIDATY1600

E90EPS14

E90EPS16

VAC

Input voltage e frequency

230 V 50/60 Hz

230 V 50/60 Hz

cos φ

0.9

0.9

E

Efficiency

0.85

0.85

AMP

Current range (A)

5 - 130

5 - 150

V

Open circuit voltage (V)

80

80

Uo

Duty Cycle >60% (A)

100 A

120 A

X%

Duty Cycle >30% (A)

130 A

150 A

P

Input power >60% (KVA)

3

4.6

P

Input power >30% (KVA)

4.1

5.2

Ii

Input current >60% (A)

15

16

Ii

Input current >30% (A)

19

22

Electrodes Diameter (mm)

Electrodes Diameter (mm)

Max 3.25

Max 3.25 (4)

Electrodes Type

Electrodes Type

R-B-I

R-B-I

IP-IC

Protection Class - Insulation Class

IP21 - H

IP21 - H

Weight (Kg)

Weight (Kg)

4

4.3

Dim. cm (LxWxH)

Dim. cm (LxWxH)

12x30x27

12x30x27

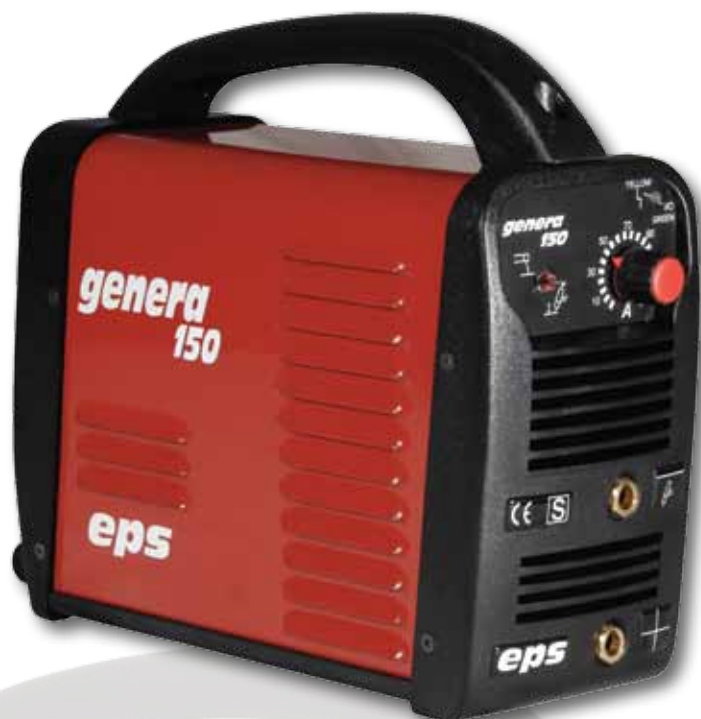
Norms EN

EN 60974-1
EN 60974-10

EN 60974-1
EN 60974-10



GENERA 150 | 170 | 180 | 200



ITA | Ottime prestazioni in saldatura ed alta affidabilità nel tempo fanno della serie Genera uno tra gli impianti più diffusi sul mercato. Compatti e leggeri, caratterizzati da un design piacevole ed accattivante, gli inverter di questa gamma sono ideali per utilizzi impegnativi ad alti standard di sicurezza (IP23).

ENG | Excellent welding performances and a high long-term reliability make the series Genera one of the most diffused equipments on the market. Compact and light, characterised by a pleasant and captivating design, the inverters of this range are ideal for hard utilisations at high safety standards (IP23).

DEU | Ausgezeichnete Schweißleistungen und hohe langfristige Zuverlässigkeit sind der Grund dafür, dass die Anlagen der Baureihe Genera zu den weit verbreitetsten auf dem Markt zählen. Die kompakten, leichten und formschönen Inverter dieser Baureihe eignen sich vorzüglich für aufwendige Einsätze mit hohem Sicherheitsstandard (IP23).

FRA | Les excellentes performances pendant le soudage et la haute fiabilité dans le temps font de la série Genera une des installations les plus diffusées sur le marché. Compacts et légers, caractérisés par un design agréable et enjôleur, les inverseurs de cette gamme sont idéaux pour des utilisations lourdes à hauts standards de sécurité (IP23).

ESP | Óptimas prestaciones de soldadura y elevada fiabilidad a lo largo del tiempo hacen que la serie Genera se encuentre entre las instalaciones más difundidas en el mercado. Compactos y ligeros, caracterizados por un diseño agradable y fascinante, los inversores de esta gama son ideales para ser utilizados con elevados estándares de seguridad (IP23).

RUS | характеристики при сварке и высокая надежность с течением времени делают из серии Genera одну из наиболее распространенных на рынке установок. Компактные и легкие, они отличаются привлекательным дизайном. Инвертеры этой серии идеально подходят для сложного применения и гарантируют высокие стандарты безопасности (IP23).

INDICATIVE APPLICATION





ELECTRODES

AWS E6013

AWS E7018

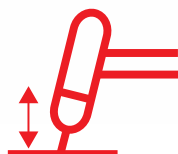
AWS 92.18

AWS 61.30 INOX E308L

AWS 63.30 INOX E316L

POWER
GEN

POWER GENERATOR



TIG LIFT - ARC

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2.4



OPTIONAL ACCESSORIES

PLASTIC CASE



ENERGY SAVING



TURBO FAN



VOLT-PROTECTION



T-PROTECTION



S-EXTENTION PROT.



HOT-START



ARC FORCE



ANTI STICK



ELECTRODE



TIG WELDING



PORTABLE



CE



RoHS

TECNICAL SPECIFICATION

GENERA 150

GENERA 170

GENERA 180

GENERA 200

E9GEN150

E9GEN170

E9GEN180

E9GEN200



VAC

Input voltage e frequency

230 V 50/60 Hz

230 V 50/60 Hz

230 V 50/60 Hz

230 V 50/60 Hz

cos φ

0.9

0.9

0.9

0.9

E

Efficiency

0.85

0.85

0.85

0.85

AMP

Current range (A)

5 - 130

5 - 150

5 - 160

5 - 180

U₀ V

Open circuit voltage (V)

80

80

80

80

X%

Duty Cycle >60% (A)

100

120

140

150

X%

Duty Cycle >35% (A)

130

150

160

180

P

Input power >60% (KVA)

3

3.7

4.9

6.7

P

Input power >35% (KVA)

4.1

4.9

5.8

7.2

I₁

Input current >60% (A)

15

16

25

25

I₁

Input current >35% (A)

19

22

29

31



Electrodes Diameter (mm)

Max 3.25

Max 3.25 (4)

Max 4

Max 4



Electrodes Type

R-B-I

R-B-I

R-B-I

R-B-I

IP-IC

Protection Class - Insulation Class

IP23 - H

IP23 - H

IP23 - H

IP23 - H



Weight (Kg)

5

5

5

5



Dim. cm (LxWxH)

12x31x27

12x31x27

12x31x27

12x31x27

Norms EN

EN 60974-1
EN 60974-10EN 60974-1
EN 60974-10EN 60974-1
EN 60974-10EN 60974-1
EN 60974-10



DUTY 160 | 180 | 200



ITA | È la gamma di saldatrici elettroniche ad inverter progettata e realizzata per utilizzazioni continuative e gravose con elettrodi rivestiti rutili, basici e inox diametri 2.5, 3.25, 4 e 5. Robusti ed affidabili, al tempo stesso semplici nell'utilizzazione, gli impianti Duty offrono all'utente un campo di regolazione perfettamente adattabile alle singole abitudini di lavoro.

ENG | This is the range of inverter electronic welders which has been planned and produced for continuous and hard uses with covered rutile, basic and stainless steel electrodes, diameters 2.5 3.25 4 and 5. Strong and reliable and at the same time easy-to-use, Duty equipments offer the user a setting range which is perfectly adaptable to the single working habits.

DEU | Eine Produktreihe von elektronischen Inverter-Schweißgeräten, die für kontinuierlichen und anspruchsvollen Einsatz mit überzogenen Rutil-, basischen und Edelstahlelektroden mit Durchmessern von 2.5, 3.25, 4 und 5 geplant und gebaut sind. Robust, zuverlässig und bedienerfreundlich, bieten die Duty. Geräte dem Anwender ein Einstellungsfeld, das sich perfekt an die persönlichen Arbeitsgewohnheiten anpassen lässt.

FRA | C'est la gamme d'appareils de soudage électroniques à inverseur, projetée et réalisée pour des utilisations continues et lourdes avec des électrodes enrobées rutilées, basiques et inox de diamètres 2.5 3.25 4 et 5. Robustes et fiables, et en même temps faciles à utiliser, les installations Duty offrent à l'utilisateur un domaine de réglage qui est parfaitement adaptable aux habitudes de travail individuelles.

ESP | Es la gama de soldadoras electrónicas de inversor proyectada y realizada para usos continuos y difíciles con electrodos revestidos de rutilio, básicos e inoxidable de 2.5, 3.25, 4 y 5 de diámetro. Resistentes y fiables y al mismo tiempo de uso sencillo, las instalaciones Duty ofrecen al usuario un campo de regulación que se puede adaptar perfectamente a cada costumbre de trabajo.

RUS | Это гамма электронных сварочных аппаратов с инвертором, спроектированных и созданных для непрерывной и серьезной нагрузки с использованием рутиловых, щелочных электродов с покрытием и электродов из нержавеющей стали диаметром 2.5, 3.25, 4 и 5. Прочные и надежные, одновременно простые при использовании, установки Duty предлагают пользователю диапазон регулирования, полностью адаптирующийся к индивидуальным рабочим привычкам.

INDICATIVE APPLICATION



ELECTRODES
 AWS E6013
 AWS E7018
 AWS 92.18
 AWS 61.30 INOX E308L
 AWS 63.30 INOX E316L

**POWER
 GEN**
 POWER GENERATOR



TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2.4

OPTIONAL ACCESSORIES



TECNICAL SPECIFICATION		DUTY160	DUTY180	DUTY200
		E9DUTY16		
VAC	Input voltage e frequency	230 V 50/60 Hz	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
cos φ		0.9	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
E	Efficiency	0.85	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
AMP	Current range (A)	5 - 160	TO BE CONFIRMED	
Uo	Open circuit voltage (V)	60	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
X%	Duty Cycle >100% (A)	-	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
X%	Duty Cycle >60% (A)	160	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
	Input power >100% (KVA)	4.3	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
	Input power >60% (KVA)	5.5	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
I₁	Input current >100% (A)	-	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
I₁	Input current >60% (A)	-	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
	Electrodes Diameter (mm)	Max 4	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
	Electrodes Type	R-B-I	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
IP-IC	Protection Class - Insulation Class	IP21 - H	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
	Weight (Kg)	6	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
	Dim. cm (LxWxH)	33x14x28	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED
Norms EN		EN 60974-1 EN 60974-10	TO BE CONFIRMED	TO BE CONFIRMED



PROGRESS 160 | 180 | 200



ITA | Questa gamma rappresenta una piccola rivoluzione negli inverter combinati per la saldatura ad elettrodo e tig. Progettata in collaborazione con un importante studio di design industriale, la serie Progress, impiegabile con motogeneratori, unisce all'aspetto aggressivo importanti soluzioni tecnologicamente evolute, sia nel gruppo di potenza sia nella logica di controllo.

ENG | This range represents a small revolution in the combined inverters for Tig and electrode welding. Planned in collaboration with an important industrial design studio, the series Progress, which can be used with generator sets, combines its 'aggressive' appearance with technologically advanced important solutions, both in the power unit and in the control logic.

DEU | Diese Produktpalette stellt eine kleine Revolution im Bereich der kombinierten Inverter für Elektroden- und TIG Schweißungen dar. Eine herausfordernde, in Zusammenarbeit mit einem bekannten Atelier für Industriedesign entworfene Gestaltung verbindet sich in der, mit Motor-Generatoren einsetzbaren, Baureihe Progress mit bedeutsamen, technologisch fortschrittlichen Lösungen.

FRA | Cette gamme représente une petite révolution dans les inverseurs combinés pour le soudage à l'électrode et tig. Projetée en collaboration avec un important studio de design industriel, la série Progress, également utilisable avec des groupes électrogènes, allie l'aspect agressif à des solutions importantes, technologiquement avancées, soit dans le groupe de puissance soit dans la logique de commande.

ESP | Esta gama representa una pequeña revolución en los inversores combinados para la soldadura de electrodo y TIG. Proyectada en colaboración con un importante estudio de diseño industrial, la serie Progress, que se puede utilizar con motogeneradores, une a un aspecto agresivo importantes soluciones tecnológicas avanzadas, tanto en el grupo de potencia como en la lógica de control.

RUS | Эта гамма представляет собой небольшую революцию в области комбинированных инвертеров для сварки электродом и tig (сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа). Серия Progress была спроектирована при сотрудничестве с ведущей дизайнерской студией, и может применяться с мотор-генераторами. Она соединяет в себе агрессивный внешний вид и важные технологически продвинутые решения, как в силовом блоке, так и в логической схеме управления.

INDICATIVE APPLICATION



ELECTRODES
 AWS E6013
 AWS E7018
 AWS 92.18
 AWS 61.30 INOX E308L
 AWS 63.30 INOX E316L

**POWER
GEN**
 POWER GENERATOR

**STAND
BY**
 STAND BY



TIG LIFT - ARC

TIG Ø 0.8 - 1.0 - 1.6 - 2.4



OPTIONAL ACCESSORIES

CLASSIC VERSION



ENERGY SAVING



TURBO FAN



VOLT-PROTECTION



T-PROTECTION



S-EXTENTION PROT.



HOT-START



ARC FORCE



ANTI STICK



ELECTRODE



TIG WELDING



PORTABLE



CE

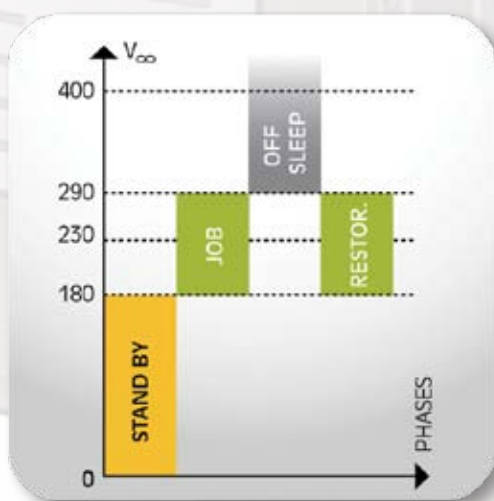


RoHS

TECNICAL SPECIFICATION		PROGRESS 160	PROGRESS 180	PROGRESS 200
		E9PRO160	E9PRO180	E9PRO200
 VAC	Input voltage e frequency	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz
cos φ		0.9	0.9	0.9
E	Efficiency	0.88	0.88	0.88
AMP	Current range (A)	5 - 160	5 - 180	5 - 200
Uo 	Open circuit voltage (V)	60	60	60
X%	Duty Cycle >100% (A)	140	150	170
X%	Duty Cycle >70% (A)	160	180	200
	Input power >100% (KVA)	4.2	4.9	5.5
	Input power >70% (KVA)	5.5	6.2	7.2
I₁ 	Input current >100% (A)	20	25	27
I₁ 	Input current >70% (A)	26	28	31
	Electrodes Diameter (mm)	Max 4	Max 4 (5)	Max 5
	Electrodes Type	R-B-I	R-B-I	R-B-I
IP-IC	Protection Class - Insulation Class	IP23 - H	IP23 - H	IP23 - H
	Weight (Kg)	8.1	8.3	8.4
	Dim. cm (LxWxH)	52x33x23	52x33x23	52x33x23
Norms EN		EN 60974-1 EN 60974-10	EN 60974-1 EN 60974-10	EN 60974-1 EN 60974-10



DEFENDER 160 | 180 | 200



ITA | IL PRIMO INVERTER AL MONDO EQUIPAGGIATO CON **VOLTCONTROL®**.

Impianto per la saldatura ad elettrodo e TIG con innescò a striscio adatto ad impieghi superprofessionali in ogni condizione di tensione in ingresso e con ogni tipo di motogeneratore di adeguata potenza, offre prestazioni in saldatura di assoluta eccellenza.

ENG | THE FIRST INVERTER IN THE WORLD WHICH IS EQUIPPED WITH THE DEVICE **VOLTCONTROL®**.

TIG and electrode welding plant with scratch striking suitable for very professional use in every input voltage condition and with every type of adequately powered motor generator; it offers absolutely excellent welding performances.

DEU | IST DER ERSTE WECHSELRICHTER DER WELT, DER MIT DER VORRICHTUNG **VOLTCONTROL®** AUSGESTATTET IST.

TIG/Elektrodenschweißanlage mit Streifenzündung, geeignet für den hochprofessionellen Einsatz unter jeder Bedingung der Eingangsspannung und mit jeder Art von Motorgenerator mit angemessener Leistung; absolut hervorragende Schweißleistungen.

FRA | LE PREMIER INVERSEUR AU MONDE ÉQUIPÉ AVEC LE DISPOSITIF **VOLTCONTROL®**.

Système pour le soudage à l'électrode et TIG avec amorçage à rayure, indiqué pour d'usages très professionnels dans toute condition de tension d'entrée et avec chaque type de moteur- générateur de puissance adéquate; il offre des performances de soudage tout à fait excellentes.

ESP | EL PRIMER INVERSOR DEL MUNDO QUE ESTÁ EQUIPADO CON EL DISPOSITIVO **VOLTCONTROL®**.

La instalación por soldadura de electrodo y TIG con encendido a raspadura adecuada para usos superprofesionales, sean cuales sean las condiciones de tensión de entrada y el motogenerador de potencia, ofrece unas prestaciones de soldadura óptimas.

RUS | ЭТО ПЕРВЫЙ ИНВЕРТЕР В МИРЕ, ОБОРУДОВАННЫЙ УСТРОЙСТВОМ КОНТРОЛЯ НАПЯЖЕНИЯ **VOLTCONTROL®**.

Установка сварки электродом и сварки TIG (дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа) с контактным зажиганием дуги подходит для суперпрофессионального использования при любых условиях входного напряжения и с любым типом motogenerators соответствующей мощности, она гарантирует сварку превосходного качества.

INDICATIVE APPLICATION



ELECTRODES
 AWS E6013
 AWS E7018
 AWS 92.18
 AWS 61.30 INOX E308L
 AWS 63.30 INOX E316L

**POWER
GEN**
 POWER GENERATOR

**STAND
BY**
 STAND BY



TIG Ø 0.8 - 1.0 - 1.6 - 2.4



OPTIONAL ACCESSORIES

CLASSIC VERSION



TECNICAL SPECIFICATION		DEFENDER 160	DEFENDER 180	DEFENDER 200
		E9DEF160	E9DEF180	E9DEF200
 VAC	Input voltage e frequency	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz
cos φ		0.9	0.9	0.9
E	Efficiency	0.88	0.88	0.88
AMP	Current range (A)	5 - 160	5 - 180	5 - 200
Uo 	Open circuit voltage (V)	60	60	60
X%	Duty Cycle >100% (A)	140	150	170
X%	Duty Cycle >70% (A)	160	180	200
	Input power >100% (KVA)	4.2	4.9	5.5
	Input power >70% (KVA)	5.5	6.2	7.2
I₁ 	Input current >100% (A)	20	25	27
I₁ 	Input current >70% (A)	26	28	31
	Electrodes Diameter (mm)	Max 4	Max 4 (5)	Max 5
	Electrodes Type	R-B-I	R-B-I	R-B-I
IP-IC	Protection Class - Insulation Class	IP23 - H	IP23 - H	IP23 - H
	Weight (Kg)	8.2	8.5	8.6
	Dim. cm (LxWxH)	52x33x23	52x33x23	52x33x23
Norms EN		EN 60974-1 EN 60974-10	EN 60974-1 EN 60974-10	EN 60974-1 EN 60974-10



AMPER 200 | 270 | 330 | 450



ITA | Gli alti valori di corrente in uscita a duty cycle 60% e l'ampiezza del campo di regolazione consentono all'utilizzatore una rapida e precisa definizione dei parametri in relazione alla specifica esigenza di lavoro ed alle proprie abitudini in impiego industriale ad alta gravosità. Solidi, robusti ed efficienti gli impianti della serie sono impiegabili anche nella saldatura tig con innesco a striscio e sono collegabili a motogeneratori preferibilmente ad alimentazione a gasolio.

ENG | The very high output current values at 60% duty cycle and the amplitude of the setting range, allow the user to get a quick and precise definition of the parameters in relation to the specific working requirement and his own working habits.

DEU | Die hohen Ausgangsspannungswerte bei 60% Duty Cycle und der breite Einstellbereich ermöglichen dem Bediener eine schnelle und präzise Definition der Parameter, gemäß den spezifischen Arbeitsanforderungen und seinen eigenen Arbeitsgewohnheiten bei harter Beanspruchung im gewerblichen Einsatz.

FRA | Les valeurs très élevées de courant en sortie en duty cycle 60% et l'amplitude du domaine de réglage, permettent à l'utilisateur une définition rapide et précise des paramètres par rapport à l'exigence spécifique de travail et ses propres habitudes dans des utilisations industrielles très lourdes.

ESP | Los elevados valores de la corriente en salida a duty cycle 60% y la amplitud del campo de regulación permiten al usuario una rápida y precisa definición de los parámetros en relación con la específica exigencia de trabajo y a sus costumbres en utilización industrial de elevada dificultad.

RUS | Высокие показатели выходного тока рабочего цикла 60% и ширина диапазона регулирования позволяют пользователю быстро и точно определить параметры, в соответствии с конкретными потребностями работы и собственными привычками для промышленного применения в тяжелых условиях.

INDICATIVE APPLICATION



ELECTRODES
 AWS 6010 (AMPER 330/450)
 AWS E6013
 AWS E7018
 AWS 92.18
 AWS 61.30 INOX E308L
 AWS 63.30 INOX E316L

POWER GEN
 POWER GENERATOR

STAND BY
 STAND BY



SOLO/ONLY
 AMPER 330
 AMPER 450



TIG Ø 0.8 - 1.0 - 1.6 - 2.4

OPTIONAL ACCESSORIES

230 V (3ph) VERSION



TECNICAL SPECIFICATION		AMPER 200	AMPER 270	AMPER 330	AMPER 450
		E9AMP200	E9AMP270	E9AMP330	
 VAC	Input voltage e frequency	400 V (3ph) 50/60 Hz	400 V (3ph) 50/60 Hz	400 V (3ph) 50/60 Hz	400 V (3ph) 50/60 Hz
cos φ		0.9	0.9	0.9	TO BE CONFIRMED
E	Efficiency	0.88	0.88	0.88	TO BE CONFIRMED
AMP	Current range (A)	5 - 220	5 - 270	8 - 330	TO BE CONFIRMED
U₀ 	Open circuit voltage (V)	60	80	80	TO BE CONFIRMED
X%	Duty Cycle >100% (A)	190	220	220	TO BE CONFIRMED
X%	Duty Cycle >60% (A)	220	270	330	TO BE CONFIRMED
	Input power >100% (KVA)	6.8	8.8	8.3	TO BE CONFIRMED
	Input power >60% (KVA)	8.4	11.00	12.6	TO BE CONFIRMED
I₁ 	Input current >100% (A)	11	13.3	-	TO BE CONFIRMED
I₁ 	Input current >60% (A)	13.3	16	-	TO BE CONFIRMED
	Electrodes Diameter (mm)	Max 4 (5)	Max 5	Max 6	TO BE CONFIRMED
	Electrodes Type	R-B-I	R-B-I	R-B-I-C-AL	TO BE CONFIRMED
IP-IC	Protection Class - Insulation Class	IP23 - H	IP23 - H	IP23 - H	TO BE CONFIRMED
	Weight (Kg)	9	10	29	TO BE CONFIRMED
	Dim. cm (LxWxH)	17x28x40	49x29x22	-	TO BE CONFIRMED
Norms EN		EN 60974-1 EN 60974-10	EN 60974-1 EN 60974-10	EN 60974-1 EN 60974-10	TO BE CONFIRMED



TIG





TIG



TOPTIG 160 HF AUTOMATIC | 200 HF | 250 HF



ITA | Affidabilità, robustezza, semplicità d'uso sono le caratteristiche della serie. L'innesco ad alta frequenza e la facilità di regolazione dei parametri consentono all'utente di personalizzare il funzionamento secondo le esigenze di saldatura e le abitudini di lavoro. Utilizzabili anche con elettrodi rivestiti.

ENG | Reliability, sturdiness and ease of use are the characteristics of the series. The high frequency striking and the simple setting of parameters allow the user to customize the operation based on his own welding requirements and working habits. They can also be used with covered electrodes.

DEU | Zuverlässigkeit, Robustheit und einfacher Gebrauch sind die hervorstechenden Kennzeichen dieser Baureihe. Die Hochfrequenzzündung und die unkompliziert durchführbaren Parametereinstellungen, gestatten es, den Arbeitsablauf des Geräts den Schweißanforderungen und den Arbeitsgewohnheiten des Bedieners anzupassen. Die Geräte können ferner mit überzogenen Elektroden verwendet werden.

FRA | Fiabilité, robustesse et simplicité d'utilisation, ce sont les caractéristiques de la série. L'amorçage par haute fréquence et la facilité de réglage des paramètres permettent à l'utilisateur de personnaliser le fonctionnement selon ses exigences de soudage et ses habitudes de travail. Ces modèles sont également utilisables avec des électrodes enrobées.

ESP | Fiabilidad, robusteza, sencillez de uso son las características de esta serie. El encendido de alta frecuencia y la facilidad de regulación de los parámetros permiten al usuario personalizar el funcionamiento según sus exigencias de soldadura y sus costumbres de trabajo. Se pueden utilizar también con electrodos revestidos.

RUS | Надежность, прочность, простота использования отличают данную серию. Высокочастотное зажигание и простота регулирования параметров позволяют пользователю индивидуально настроить работу, в зависимости от потребностей сварки и рабочих привычек. Может также применяться с электродами с покрытием, применяется со всеми металлами, с учетом того.

INDICATIVE APPLICATION



ELECTRODES
AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

**POWER
GEN**
POWER GENERATOR

**STAND
BY**
STAND BY

HF
TIG HIGH - FREQUENCY

TIG Ø 0.8 - 1.0 - 1.6 - 2.4



OPTIONAL ACCESSORIES



TECNICAL SPECIFICATION		TOPTIG 160 HF AUTOMATIC	TOPTIG 200 HF	TOPTIG 250 HF
		E9TIG16A	E9TIG200	E9TIG250
 VAC	Input voltage e frequency	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	400 V (3ph+n) 50/60 Hz
cos φ		0.9	0.9	0.9
E	Efficiency	0.88	0.88	0.88
AMP	Current range (A)	5 - 160	5 - 200	5 - 250
Uo 	Open circuit voltage (V)	60	80	80
X%	Duty Cycle >100% (A)	130	140	190
X%	Duty Cycle >60% (A)	160	200	250
	Input power >100% (KVA)	2.6	4.2	6.8
	Input power >60% (KVA)	3.4	5.5	8.4
I₁ 	Input current >100% (A)	-	20	11
I₁ 	Input current >60% (A)	14.9	26	13.3
	Electrodes Diameter (mm)	Max 4 (tig 2.4)	Max 4 (tig 2.4)	Max 5 (tig 2.4≠)
	Electrodes Type	R-B-I	R-B-I	R-B-I
IP-IC	Protection Class - Insulation Class	IP23 - H	IP23 - H	IP23 - H
	Weight (Kg)	8.1	10	11
	Dim. cm (LxWxH)	52x33x23	25x25x40	25x25x40
Norms EN		EN 60974-1 EN 60974-10	EN 60974-1 EN 60974-10	EN 60974-1 EN 60974-10



MIG



MIG



MIG 170 | 170 MULTI



ITA | La semplicità di impostazione dei parametri, il pronto innesco dell'arco, la gestione automatizzata della corrente di corto circuito, l'ottima penetrazione e la buona dilatazione del cordone di saldatura di tutti i metalli, rendono facile l'uso dell'impianto. Il modello 170 MULTI consente la saldatura a filo, elettrodo e tig con un consumo energetico entro i 3 kw.

ENG | Simplicity of parameter setting, prompt arc striking, automated management of the short-circuit current, excellent penetration and a good expansion of the weld bead of all metals. The model 170 MULTI enables wire, electrode and tig welding with an energy consumption within 3 kw.

DEU | Unkomplizierte Parametereinstellungen, unmittelbare Bogenzündung, automatisierte Verwaltung des Kurzschlussstroms, hervorragendes Eindringungsvermögen und eine gute Ausdehnung der Schweißnaht bei allen Metallen. Mit dem Modell 170 MULTI können Draht-, Elektroden- und TIG-Schweißungen vorgenommen werden bei einem Energieverbrauch, der 3 kW nicht übersteigt.

FRA | Simplicité de programmation des paramètres, prompt amorçage de l'arc, gestion automatisée du courant de court circuit, pénétration excellente et bonne dilatation du cordon de soudure de tous les métaux. Le modèle 170 MULTI permet le soudage au fil, électrode et tig avec une consommation d'énergie dans les 3 kw.

ESP | Facilidad de programación de los parámetros, rápido encendido del arco, gestión automatizada de la corriente de corto circuito, óptima penetración y la buena dilatación del cordón de soldadura de todos los metales. El modelo 170 MULTI permite la soldadura de alambre, de electrodo y TIG con un consumo energético hasta 3 kW.

RUS | Простота настройки параметров, быстрое зажигание дуги, автоматизированное управление током короткого замыкания, прекрасное проникновение и хорошее расширение контура сварки всех металлов. Модель 170 MULTI позволяет вести сварку с применением проволоки, электрода, а также сварку tig с потреблением энергии в пределах 3 кВт.

INDICATIVE APPLICATION



ELECTRODES
AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

**POWER
GEN**
POWER GENERATOR

5

SOLO/ONLY
MIG 170MULTI



TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2.4



INCLUDED ACCESSORIES

OPTIONAL ACCESSORIES MIG170 MULTI



ENERGY SAVING



TURBO FUN



VOLT-PROTECTION



T-PROTECTION



S-EXTENTION PROT.



EURO TORCH



TWO ROLLER



POWER CONTROL



PORTABLE



CE



RoHS

TECNICAL SPECIFICATION

MIG170

E90MIG17

MIG170 MULTI

E9MULT17

		MIG170	MIG170 MULTI
 VAC	Input voltage e frequency	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz
cos φ		0.9	0.9
E	Efficiency	0.85	0.85
AMP 	Current Range (A)	5 - 150	5 - 150
V 	Output V Range (A)	11-20	11-20
U₀  V	Open circuit voltage MMA (Volt)	-	80
X%	Duty Cycle >35%	150 A	150 A
P 	Input power >35% MIG (KVA)	3.5	3.5
I₁ 	Input current >35% MIG (A)	16	16
	Wire Sizes (mm)	0.6 - 0.8	0.6 - 0.8
	Max Wire Spool Size (Kg)	5	5
	Electrodes Diameter (mm)	-	MAX 3.25 (4)
	Electrodes Type	-	R-B-I
IP-IC	Protection Class - Insulation Class	IP23 - H	IP23 - H
	Weight (Kg)	16	16.5
	Dim. cm (LxWxH)	22x57x42	22x57x42
	Norms EN	EN 60974-1 EN 60974-10	EN 60974-1 EN 60974-10



MIG 220 | 270 | 400



ITA | Sono la sostituzione ideale degli obsoleti impianti a trasformatore nei confronti dei quali vantano importanti vantaggi: peso ed ingombri limitati, consumi energetici ridotti, facilità di trasporto, piano bombola al livello del suolo, gestione elettronica dei parametri, stabilità d'arco e riduzione degli spruzzi. Possono essere impiegati nella saldatura a filo, ad elettrodo e a tig con innesco a striscio.

ENG | They are the ideal replacement of obsolete transformer equipments compared to which they have important advantages: reduced weight and dimensions, low energy consumption, ease of transportation, cylinder plane at ground level, management of electronic parameters, arc stability and spark reduction. They can be used in wire, electrode and Tig welding with scratch striking.

DEU | Sie sind der ideale Ersatz für die überholten Transformatorgeräte und weisen diesen gegenüber beachtliche Vorteile auf: Gewicht und Abmessungen sind reduziert, niedriger Energieverbrauch, transportfreundlich, Aufstellungsebene der Gasflasche auf Bodenhöhe, elektronische Parameterverwaltung, Bogenstabilität und Funkenreduzierung. Die Geräte können in Draht-, Elektroden- und TIG Schweißung mit Streifenzündung eingesetzt werden.

FRA | Ces machines constituent le remplacement idéal des installations obsolètes à transformateur, vis-à-vis desquelles elles ont des avantages considérables: poids et encombrements limités, consommations d'énergie réduites, facilité de transport, plan de la bouteille au niveau du sol, gestion électronique des paramètres, stabilité de l'arc et réduction des étincelles. Elles peuvent être utilisées pendant le soudage à fil, par électrode et en tig avec amorçage à rainure.

ESP | Son las sustitutas ideales de las obsoletas instalaciones con transformador y tienen importantes ventajas: peso y dimensiones limitadas, consumos energéticos reducidos, facilidad de transporte, plano de la bombona al nivel del suelo, gestión electrónica de los parámetros, estabilidad del arco y reducción de los rocíos. Se pueden utilizar en la soldadura de hilo, de electrodo y TIG con encendido de raspadura.

RUS | Это идеальная замена устаревших установок с трансформаторами, по сравнению с которыми они обладают многими преимуществами: небольшой вес и габаритные размеры, пониженное потребление энергии, легкость транспортировки, поверхность баллона на уровне земли, электронное управление параметрами, устойчивость дуги и уменьшение брызг. Они могут использоваться для сварки проволокой, электродом и сварки tig (сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа) с контактным зажиганием дуги.

INDICATIVE APPLICATION

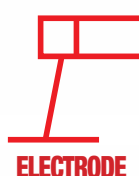


ELECTRODES
AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

**POWER
GEN**
POWER GENERATOR

**STAND
BY**
STAND BY

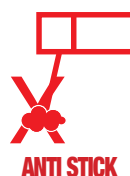
15



ELECTRODE



TIG WELDING



ANTI STICK

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2.4



HOT START



ARC FORCE



INCLUDED ACCESSORIES

OPTIONAL ACCESSORIES



ENERGY SAVING



TURBO FAN



VOLT-PROTECTION



T-PROTECTION



S-EXTENSION PROT.



EURO TORCH



FOUR ROLLER



POWER CONTROL



WIRE SPEED ADJ.



GAS - NO GAS



PORTABLE



CE



RoHS

TECNICAL SPECIFICATION

MIG220

MIG270

MIG400

E90MIG22

E90MIG27

E90MIG40

VAC

Input voltage e frequency

230 V 50/60 Hz

400 V (3ph) 50/60 Hz

400 V (3ph) 50/60 Hz

cos φ

0.9

0.9

0.9

E

Efficiency

0.88

0.88

0.88

AMP

Current Range (A)

10 - 220

10 - 270

10 - 400

V

Output V Range

13.5 - 30

13.5 - 30

13.5 - 40

Uo

Open circuit voltage MMA (V)

90

90

100

X%

Duty Cycle >100% - 60% MIG (A)

140 - 220

180 - 270

280 - 320

P

Input power >60% MIG (KVA)

6.1

9.4

Wire

Wire Sizes (mm)

0.6 - 1.0

0.6 - 1.2

0.8 - 1.6

Wire

Max Wire Spool Size (Kg)

5 - 15

5 - 15

5 - 15

X%

Duty Cycle >60% - 35% MMA (A)

160 - 220

200 - 270

250 - 300

Electrodes

Diameter (mm)

Max 4 (5)

Max 5

Max 6

Electrodes

Type

R-B-I

R-B-I

R-B-I

IP-IC

Protection Class - Insulation Class

IP23 - H

IP23 - H

IP23 - H

Weight

(Kg)

47

50

72

Dim.

cm (LxWxH)

52x63x119

52x63x119

52x75x119

Norms EN

EN 60974-1

EN 60974-1

EN 60974-1

EN 60974-10

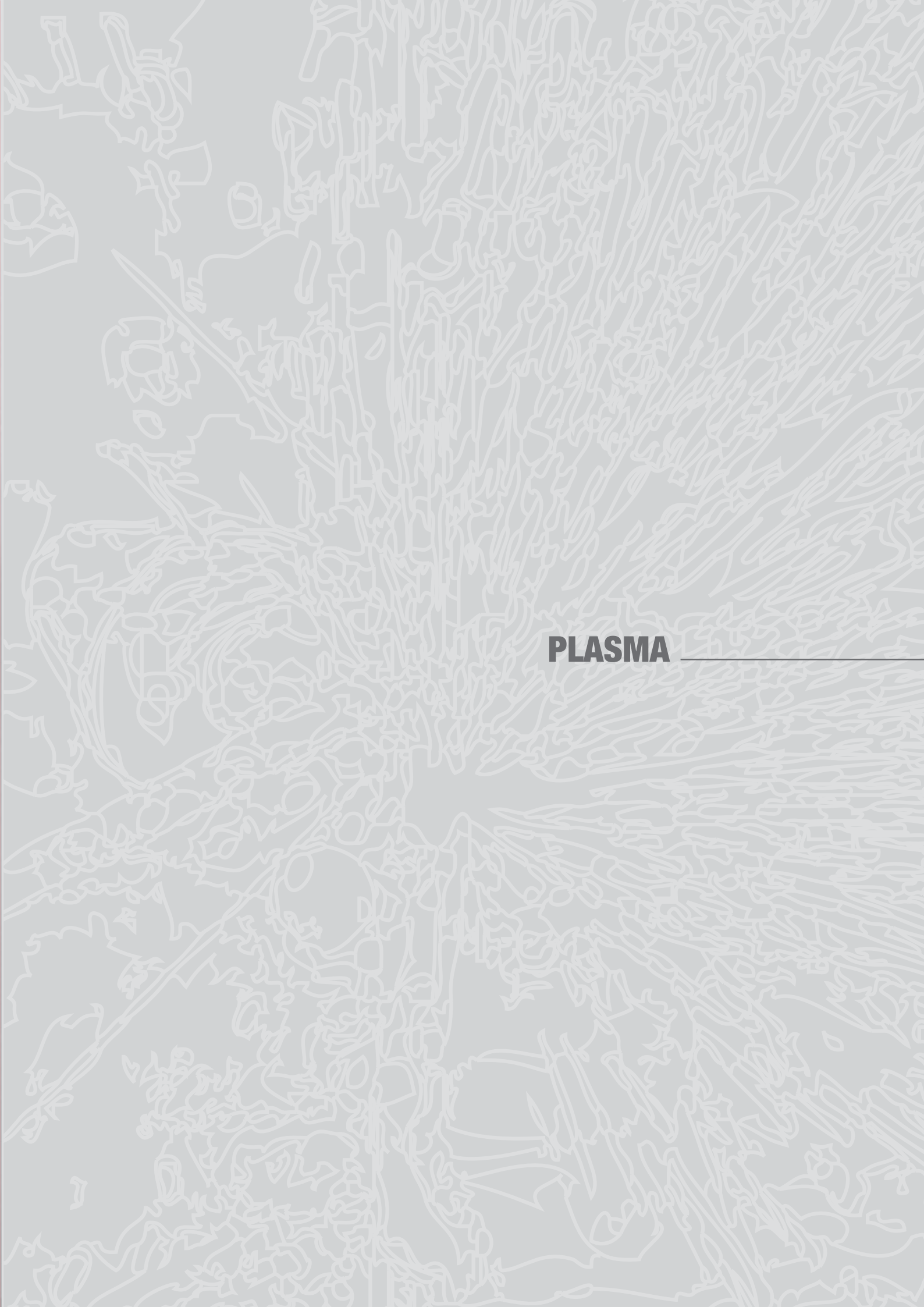
EN 60974-10

EN 60974-10



PLASMA





PLASMA



PLASMA 30 | 30 MULTI



ITA | Semplicità d'uso, ottime prestazioni, bassi consumi energetici e sicurezza operativa sono le caratteristiche distintive. Dotato di aria compressa incorporata ed innescò con arco pilota, taglia qualunque tipo di metallo senza provocare deformazioni. Dotato di circuito di regolazione automatica della corrente su spessori compatti e di circuito grigliato ad inserimento automatico è assolutamente semplice e rapido nell'impiego.

ENG | Easiness of use, excellent performances, low energy consumption and operational safety are the distinctive features. Equipped with incorporated compressed air and pilot arc striking, it cuts every type of material without causing any deformations. Equipped with an automatic current control circuit on compact depths and with a grating cutting circuit with automatic connection, it is very easy and fast to use.

DEU | Bedienerfreundlichkeit, hervorragende Leistungen, niedriger Energieverbrauch und Betriebssicherheit sind die Merkmale. Dank der eingebauten Druckluft und der Pilotbogenzündung lassen sich alle Arten von Metall verformungsfrei schneiden. Das Gerät ist mit einer automatischen Stromsteuerung auf kompakten Stärken und einem Gitterschneidekreislauf mit automatischem Anschluss ausgestattet, arbeitet schnell, ist leicht zu handhaben.

FRA | Facilité d'emploi, d'excellentes performances, de basses consommations d'énergie et sécurité opérationnelle, ce sont les caractéristiques distinctives. Doté d'air comprimé incorporé et amorçage avec arc pilote, il coupe n'importe quel type de métal sans provoquer des déformations. Doté d'un circuit de réglage automatique du courant sur des épaisseurs compactes et d'un circuit de coupure de la grille avec enclenchement automatique, il est tout à fait simple et rapide à utiliser.

ESP | Sencillez de uso, óptimas prestaciones, bajos consumos energéticos y seguridad operativa son las características distintivas de la instalación. Está dotada de aire comprimido incorporado y encendido con arco piloto y puede cortar cualquier tipo de metal sin provocar deformaciones. Está dotada de un circuito de regulación automática de la corriente en espesores compactos y de un circuito de corte de rejilla de introducción automática, su uso es absolutamente sencillo y rápido.

RUS | Простота использования, прекрасные эксплуатационные характеристики, низкое потребление энергии и безопасность в работе являются отличительными чертами. Со встроенным сжатым воздухом и возбуждением пилотной дуги, установка режет любой тип металла, не образуя деформаций. Установка оборудована контуром автоматического регулирования тока на компактных толщинах и контурами резки решеток с автоматическим вводом, она отличается простотой и быстротой применения.

INDICATIVE APPLICATION





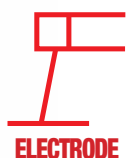
ELECTRODES
AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

**POWER
GEN**
POWER GENERATOR

SOLO/ONLY
PLASMA MULTI



TIG Ø ? - 1.0 - 1.6 - 2.4



INCLUDED ACCESSORIES

COMPRESSOR INSIDE

OPTIONAL ACCESSORIES MULTI



ENERGY SAVING



TURBO FUN



VOLT-PROTECTION



T-PROTECTION



S-EXTENSION PROT.



READY TO USE



FULLY AUTOMATIC



PORTABLE



CE



RoHS

TECNICAL SPECIFICATION

PLASMA 30

PLASMA 30 MULTI

E90PLA030

		PLASMA 30	PLASMA 30 MULTI
 VAC	Input voltage e frequency	230 V 50/60 Hz	TO BE CONFIRMED
cos φ	-	-	TO BE CONFIRMED
E	Efficiency	0.85	TO BE CONFIRMED
AMP 	Current range (A)	AUTOMATIC	TO BE CONFIRMED
Uo  V	Open circuit voltage (V)	440	TO BE CONFIRMED
X%	Duty Cycle >60% (A)	25	TO BE CONFIRMED
 P	Input power >60% (KVA)	3.2	TO BE CONFIRMED
I₁ 	Input current >60% (A)	14	TO BE CONFIRMED
mm	Cutting Thickness (max mm)	10	TO BE CONFIRMED
IP	Protection Class	IP21	TO BE CONFIRMED
IC	Insulation Class	H	TO BE CONFIRMED
	Electrodes Diameter (mm)	-	TO BE CONFIRMED
	Electrodes Type	-	TO BE CONFIRMED
	Weight (Kg)	18	TO BE CONFIRMED
	Dim. cm (LxWxH)	54x22x40	TO BE CONFIRMED
	Norms EN	-	-



PLASMA 80 | 120



ITA | Impianti ideali per un utilizzatore altamente professionale sono adatti all'uso in media e grande carpenteria con impiego gravoso.

Tutti i modelli della serie sono espressamente progettati e sviluppati per l'impiego di torce con sistema brevettato di autoinnesco dell'arco pilota. Ciò consente la riduzione dei disturbi elettromagnetici con conseguente miglioramento dell'operatività.

ENG | Ideal equipments for a high professional user, they are fit for the use in medium and large carpentry with a heavy use. All models of the series are specifically designed and developed for the use of torches with patented self-ignition of the pilot arc. This allows the reduction of electromagnetic disturbances with a consequent improvement of the operability.

DEU | Diese Baureihe, die sich an den hoch professionellen Benutzer wendet, bewährt sich hervorragend beim Einsatz an Metallbauteilen mit mittleren und großen Abmessungen, unter strapaziösen Bedingungen. Die Modelle dieser Baureihe wurden ausdrücklich für die Verwendung von Brennern mit patentierter Selbstzündung des Pilotenbogens konzipiert und entwickelt. Dies erlaubt eine Reduzierung der elektromagnetischen Störungen, die zu einer Verbesserung der Funktionsfähigkeit geführt hat.

FRA | Installations idéales pour un utilisateur hautement professionnel, elles sont indiquées pour l'emploi dans la moyenne et grosse charpenterie avec utilisation lourde. Les modèles de la série sont spécialement conçus et développés pour l'emploi de torches avec un système breveté d'auto-amorçage de l'arc pilote. Ceci permet la réduction des interférences électromagnétiques avec une amélioration conséquente du fonctionnement.

ESP | Instalaciones ideales para un usuario muy profesional, son adecuadas para ser utilizadas en la mediana y grande carpintería con uso rudo.

Los modelos de la serie han sido expresamente proyectados y desarrollados para el uso de antorchas con sistema patentado de autoencendido del arco piloto. Esto permite la reducción de los disturbios electromagnéticos con consecuente mejoramiento de la operatividad.

RUS | Идеальные установки для высоко профессионального пользователя, подходят для применения со средними и большими металлоконструкциями при серьезных нагрузках. Спроектированы и сделаны для применения с горелками с запатентованной системой самозажигания дуги. Это позволяет снизить электромагнитные помехи с улучшением работы и повышением надежности установки.

INDICATIVE APPLICATION





POWER GEN

POWER GENERATOR

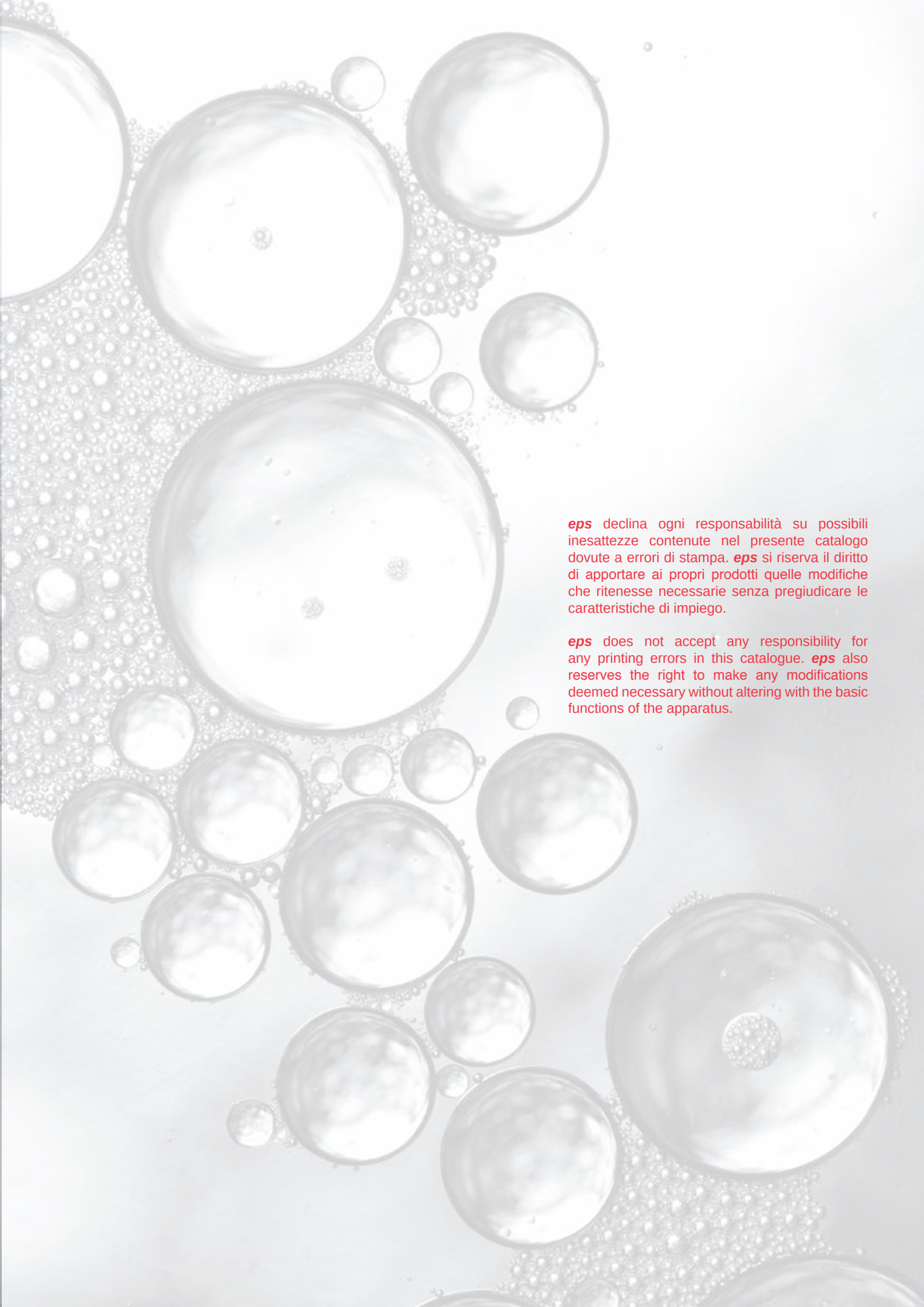


INCLUDED ACCESSORIES



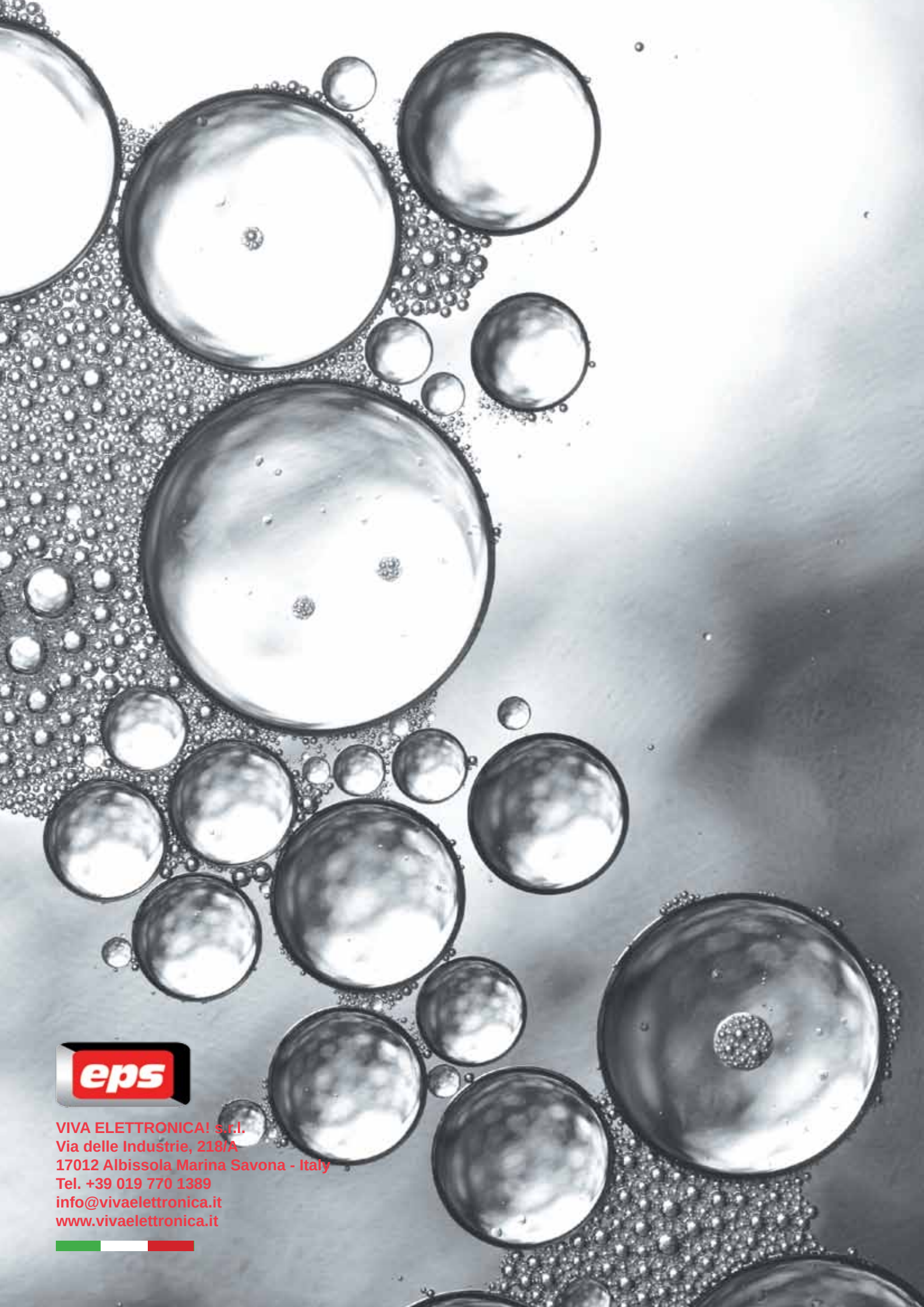
TECNICAL SPECIFICATION		PLASMA 80	PLASMA 120 E90PLA120
 VAC	Input voltage e frequency	400 V (3 ph) 50/60 Hz	400 V (3 ph) 50/60 Hz
cos φ	-	0.9	0.9
E	Efficiency	0.85	0.85
AMP	Current range (A)	20 - 80	25 - 120
Uo 	Open circuit voltage (V±)	440	450
X%	Duty Cycle >100% (A)	60	80
X%	Duty Cycle >60% (A)	80	120
	Input power >100% (KVA)	9.8	15
	Input power >60% (KVA)	13	18.8
I₁ 	Input current >100% (A)	14	20
I₁ 	Input current >60% (A)	17	27
mm	Cutting Thickness (max mm)	25	50
IP	Protection Class	IP23	IP23
IC	Insulation Class	H	H
	Weight (Kg)	18	34
	Dim. cm (LxWxH)	34x38x29	65x27x54
	Norms EN	-	-

	 VAC	AMP 	X%						l ₁ 	 mm	
VULCAN 100	230 V (1ph)	8 - 100	15%	R - B - I	2.5	1.0 - 1.6	-	3.1	13.6	-	3.5
VULCAN 130	230 V (1ph)	8 - 130	15%	R - B - I	3.25	1.0 - 1.6	-	4.3	17.6	-	3.5
VULCAN 160	230 V (1ph)	8 - 160	15%	R - B - I	4	1.0 - 1.6	-	5.5	24	-	3.5
HELIOS 160	230 V (1ph)	55 - 160	25%	R	4	-	-			-	6
HELIOS 200	230 V (1ph)	55 - 200	25%	R		-	-			-	
FIDATY 1400	230 V (1ph)	5 - 130	30%	R - B - I	3.25	1.0 - 2.4	-	4.1	19	-	4
FIDATY 1600	230 V (1ph)	5 - 150	30%	R - B - I	3.25 (4)	1.0 - 2.4	-	5.2	22	-	4.3
GENERA 150 LA	230 V (1ph)	5 - 130	35%	R - B - I	3.25	1.0 - 2.4	✓	4.1	19	-	5
GENERA 170 LA	230 V (1ph)	5 - 150	35%	R - B - I	3.25 (4)	1.0 - 2.4	✓	4.9	22	-	5
GENERA 180 LA	230 V (1ph)	5 - 160	35%	R - B - I	4	1.0 - 2.4	✓	5.8	29	-	5
GENERA 200 LA	230 V (1ph)	5 - 180	35%	R - B - I	4	1.0 - 2.4	✓	7.2	31	-	5
DUTY 160	230 V (1ph)	5 - 160	60%	R - B - I	4	1.0 - 2.4	-	5.5		-	6
DUTY 180	230 V (1ph)		60%	R - B - I	4 (5)	1.0 - 2.4	-			-	6
DUTY 200	230 V (1ph)		60%	R - B - I	5	1.0 - 2.4	-			-	6
PROGRESS 160	230 V (1ph)	5 - 160	70%	R - B - I	4	0.8 - 2.4	✓	5.5	26	-	8.1
PROGRESS 180	230 V (1ph)	5 - 180	70%	R - B - I	4 (5)	0.8 - 2.4	✓	6.2	28	-	8.3
PROGRESS 200	230 V (1ph)	5 - 200	70%	R - B - I	5	0.8 - 2.4	✓	7.2	31	-	8.4
DEFENDER 160	230 V (1ph)	5 - 160	70%	R - B - I	4	0.8 - 2.4	✓	5.5	26	-	8.2
DEFENDER 180	230 V (1ph)	5 - 180	70%	R - B - I	4 (5)	0.8 - 2.4	✓	6.2	28	-	8.5
DEFENDER 200	230 V (1ph)	5 - 200	70%	R - B - I	5	0.8 - 2.4	✓	7.2	31	-	8.6
AMPER 200	400 V (3ph)	5 - 220	60%	R - B - I	4	0.8 - 2.4	✓	8.4	13.3	-	9
AMPER 270	400 V (3ph)	5 - 270	60%	R - B - I	5	0.8 - 2.4	✓	11.00	16	-	10
AMPER 330	400 V (3ph)	8 - 330	60%	R - B - I - C-AL	6	0.8 - 2.4	✓	12.6		-	29
AMPER 450	400 V (3ph)		60%	R - B - I - C-AL	6	0.8 - 2.4	✓			-	
TOPTIG 160 HF AUTOMATIC	230 V (1ph)	5 - 160	60%	R - B - I	4	0.8 - 2.4		3.4	14.9	-	8.1
TOPTIG 200 HF	230 V (1ph)	5 - 200	60%	R - B - I	4	0.8 - 2.4		5.5	26	-	10
TOPTIG 250 HF	400 V (3ph)	5 - 250	60%	R - B - I	5	0.8 - 2.4		8.4	13.3	-	11
MIG 170	230 V (1ph)	5 - 150	35%	-	-	-	-	3.5	16	-	16.5
MIG 170 MULTI	230 V (1ph)	5 - 150	35%	R - B - I	3.25 (4)	1.0 - 2.4	✓	3.5	16	-	16.5
MIG 220	230 V (1ph)	10 - 220	60%	R - B - I	4 (5)	1.0 - 2.4	-	6.1	-	-	47
MIG 270	400 V (3ph)	10 - 270	60%	R - B - I	5	1.0 - 2.4	-	9.4	-	-	50
MIG 400	400 V (3ph)	10 - 400	60%	R - B - I	6	1.0 - 2.4	-			-	72
PLASMA 30	230 V (1ph)	AUTOMATIC	60%	-	-	-	-	3.2	14	10	18
PLASMA MULTI	230 V (1ph)		60%	R - B - I	?	? - 2.4	✓	?	?	10	
PLASMA 80	400 V (3ph)	20 - 80	60%	-	-	-	-	13	17	25	18
PLASMA 120	400 V (3ph)	25 - 120	60%	-	-	-	-	18.8	27	50	34



eps declina ogni responsabilità su possibili inesattezze contenute nel presente catalogo dovute a errori di stampa. **eps** si riserva il diritto di apportare ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie senza pregiudicare le caratteristiche di impiego.

eps does not accept any responsibility for any printing errors in this catalogue. **eps** also reserves the right to make any modifications deemed necessary without altering with the basic functions of the apparatus.



VIVA ELETTRONICA! s.r.l.
Via delle Industrie, 218/A
17012 Albissola Marina Savona - Italy
Tel. +39 019 770 1389
info@vivaelettronica.it
www.vivaelettronica.it

